

TÉLÉPHONE 212-82

TÉLÉPHONE 212-82

AUX

MINES DE SUÈDE

5, RUE ROCHECHOUART

Ci-devant à côté, 5, Rue Lamartine.

PARIS



VICTOR GAUTIER & FILS

Succ^{de} DE VICTOR GAUTIER

FABRIQUE D'OUTILS ET QUINCAILLERIE

USINE A VAPEUR

85, Rue de la Chapelle

ST-OUEN

1909

CONDITIONS DE VENTE

Nos prix sont établis pour marchandises prises dans nos magasins et payables à Paris.

L'emballage est à la charge de l'acheteur.

Les marchandises sont expédiées aux frais et risques du destinataire qui, en cas de retard, d'avaries ou de perte des colis, devra exercer son recours contre le chemin de fer ou le voiturier.

Les expéditions en province se faisant contre remboursement, pour éviter les frais de remboursement le client pourra envoyer le montant en un mandat-poste en faisant la commande.

Nota. Toutes les commandes et la correspondance doivent être adressées, 5, Rue Rochechouart - PARIS.

MARQUE DE FABRIQUE DÉPOSÉE



POUR ÉVITER LA CONTREFAÇON

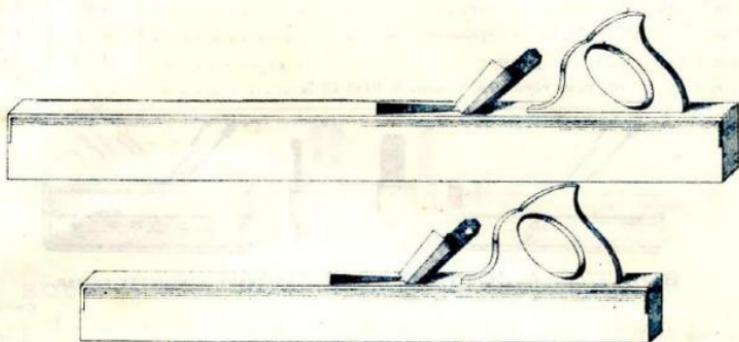
Exiger la marque de fabrique qui existe sur tous les Outils
de notre fabrication

PREMIÈRE PARTIE

OUTILS POUR MENUISIERS EN BATIMENT & ÉBÉNISTES

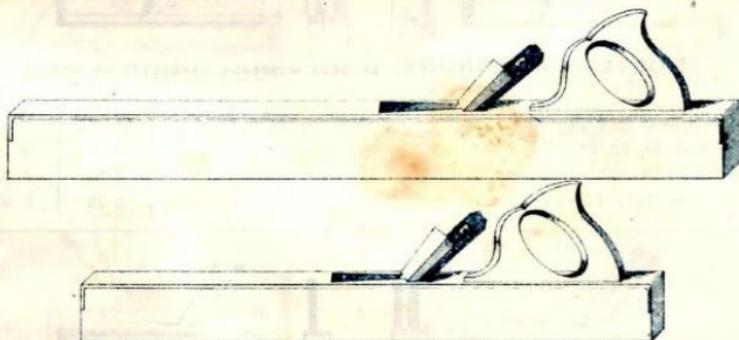
Tous les outils sont affûtés et prêts à servir

AFFUTAGES

COMPOSÉS D'UNE VARLOPE AVEC FER DE 52 OU 54^m/_m ET D'UN RIFLARD AVEC FER DE 40 OU 42^m/_m.

AFFUTAGES, CONTRE-FER SANS VIS.

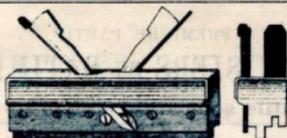
	Charme	Cormier
Fer à une marque, contre-fer sans vis.	10 »	» »
Fer en acier fondu, contre-fer sans vis.	» »	15 »
Fer en acier fondu, d'égale épaisseur, contre-fer en acier sans vis.	» »	18 »



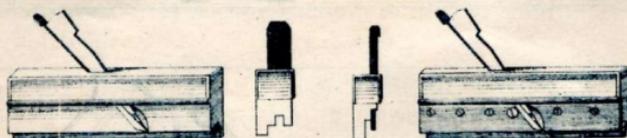
AFFUTAGES, CONTRE-FER A VIS LONGUE.

	Charme	Cormier
Fer à une marque, contre-fer à vis longue.	11.50	» »
Fer en acier fondu, contre-fer à vis longue.	» »	17 »
Fer en acier fondu, d'égale épaisseur, contre-fer en acier à vis longue.	» »	20 »
Fer anglais Sorby, contre-fer en acier à vis longue.	» »	22 »

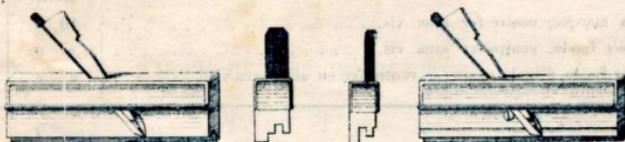
NOTA : Pour le prix des varlopes et des riflards vendus séparément, voir pages 13 & 24


BOUVETS A JOINDRE, EN UN MORCEAU, LANGUETTE EN FER.

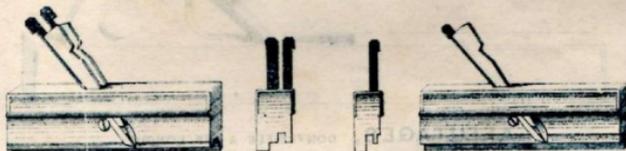
	Charme	Cornier
Pour bois de 8, 10, 12 ^m / _m d'épaisseur.	3.25	4.25
Pour bois de 14, 16, 18, 20 ^m / _m d'épaisseur.	3.50	4.50
Pour bois de 18, 20 ^m / _m d'épaisseur.	3.75	4.75
Bouvet à panneaux pour ébénistes, rainant 8, 10 et 12 %		4.25


BOUVETS A JOINDRE, EN DEUX MORCEAUX, LANGUETTE EN FER.

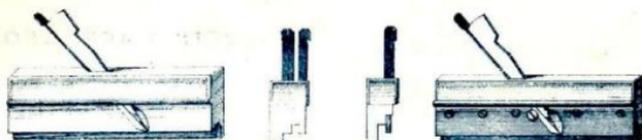
	Charme	Cornier
Pour bois de 20, 22 ^m / _m d'épaisseur.		5.25
Pour bois de 25, 27, 29 ^m / _m d'épaisseur.		5.75


BOUVETS A JOINDRE, EN DEUX MORCEAUX, LANGUETTE EN BOIS.

	Charme	Cornier
Pour bois de 22 ^m / _m d'épaisseur.	3.75	4.75
Pour bois de 25, 27, 29 ^m / _m d'épaisseur.	4 "	5 "
Pour bois de 32, 35 ^m / _m d'épaisseur.	4.50	5.50
Pour bois de 40 ^m / _m d'épaisseur.	5.25	6.50


BOUVETS A JOINDRE, EN DEUX MORCEAUX, A TROIS FERS, LANGUETTE EN BOIS.

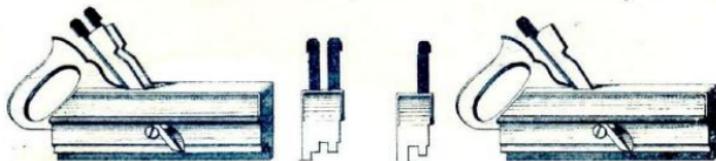
	Charme	Cornier
Pour bois de 25, 27, 29 ^m / _m d'épaisseur.		7.75
Pour bois de 32, 35 ^m / _m d'épaisseur.		8.50
Pour bois de 40 ^m / _m d'épaisseur.		9 "



BOUVETS A JOINDRE, EN DEUX MORCEAUX, A TROIS FERS, LANGUETTE EN FER.

Cornier.

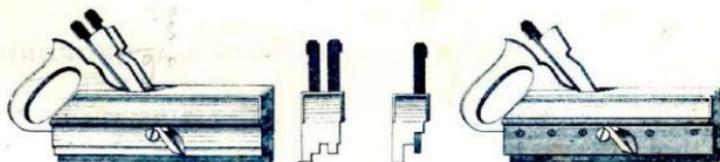
Pour bois de 25, 27, 29 ^m /m d'épaisseur.	9 »
--	-----



BOUVETS A JOINDRE, A TROIS FERS, A POIGNÉE, LANGUETTE EN BOIS.

Cornier

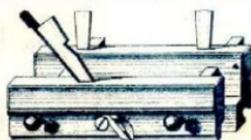
Pour bois de 25, 27, 29 ^m /m d'épaisseur.	10 75
Pour bois de 32, 35 ^m /m d'épaisseur.	11 50
Pour bois de 40 ^m /m d'épaisseur.	12 »



BOUVETS A JOINDRE, A TROIS FERS, A POIGNÉE, LANGUETTE EN FER.

Cornier.

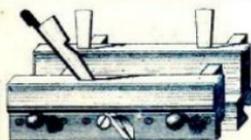
Pour bois de 25, 27, 29 ^m /m d'épaisseur.	12 »
--	------



BOUVETS DE DEUX PIÈCES, LANGUETTE EN BOIS.

Charme. Cornier.

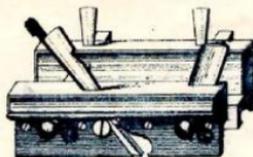
Fer de 8, 10, 12, 14 ^m /m	6 »	7 »
Fer de 15, 18, 20 ^m /m	6 50	7 50



BOUVETS DE DEUX PIÈCES, LANGUETTE EN FER.

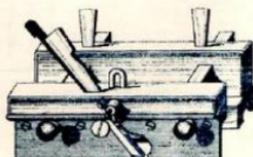
Charme. Cornier.

Fer de 7 ^m /m	7 50	9 »
------------------------------------	------	-----



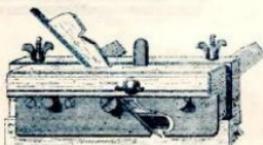
BOUVETS A APPROFONDIR,
DESCENTE EN BOIS.
LANGUETTE EN FER.

	Charme	Cornier.
Fer de 7 ^m /m	9 »	11 »



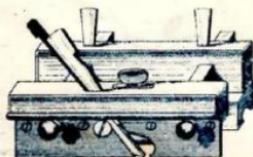
BOUVETS A APPROFONDIR,
DESCENTE A T
LANGUETTE EN FER.

	Charme	Cornier.
Fer de 7 ^m /m	10 »	12 »



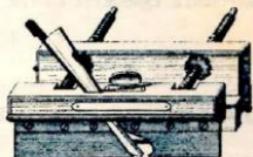
BOUVETS A APPROFONDIR
DESCENTE A T LANG. EN FER
CONDUIT A JOINT

		Cornier
Fer de 7 ^m %		13.50
— à poignée		15.50
à poignée 6 fers 6, 7, 8, 9, 10 11 %...		20 »



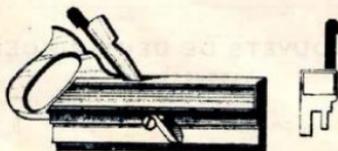
BOUVETS A APPROFONDIR,
DESCENTE A POMPE,
LANGUETTE EN FER.

		Cornier.
Fer de 7 ^m /m		15 »



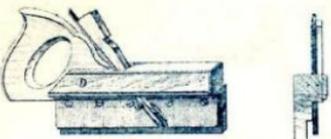
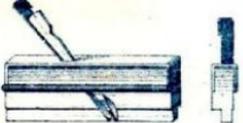
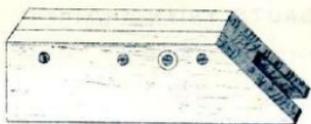
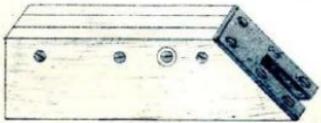
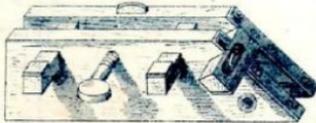
BOUVETS A APPROFONDIR,
POUR ÉBÉNISTES.
TIGES A VIS OU TIGES CARRÉE

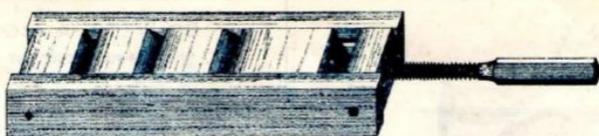
		Cornier
Avec 6 fers clés de 4, 6, 8, 10,		
12, 14 m/m		22 »
Conduit à joint		23 »



BOUVETS
POUR TABLE SAILLANTE

		Cornier
A poignée fer, de 7, 8, 9 %		6 »

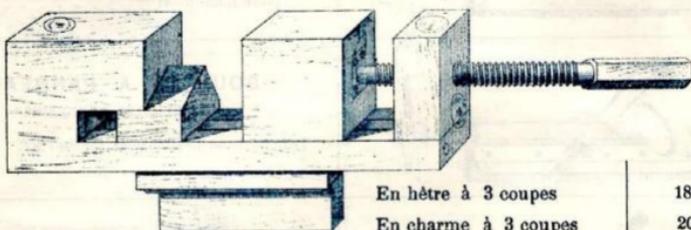
	<p align="center">BOUVETS A COUPER POUR FEUILLURE</p> <table border="0"> <tr> <td>Languette fer, fer de 7%</td> <td align="right">Cormier</td> </tr> <tr> <td>— — à poignée.</td> <td align="right">8.75</td> </tr> <tr> <td></td> <td align="right">10.25</td> </tr> </table>	Languette fer, fer de 7%	Cormier	— — à poignée.	8.75		10.25		
Languette fer, fer de 7%	Cormier								
— — à poignée.	8.75								
	10.25								
	<p align="center">DENT CORMIER POUR FEUILLURE DE POTEAU D'HUISSERIE ALLANT AVEC LE BOUVET A COUPER</p> <table border="0"> <tr> <td>A poignée, lumière dessus, fer de 18% pour bois de 34%</td> <td align="right">8 50</td> </tr> </table>	A poignée, lumière dessus, fer de 18% pour bois de 34%	8 50						
A poignée, lumière dessus, fer de 18% pour bois de 34%	8 50								
	<p align="center">BOUVETS A PANNEAU POUR MEUBLES DE CUISINE</p> <table border="0"> <tr> <td>Languette en bois debout, fer de 7%</td> <td align="right">5 »</td> </tr> </table>	Languette en bois debout, fer de 7%	5 »						
Languette en bois debout, fer de 7%	5 »								
	<p align="center">DENTS DE BOUVETS</p> <table border="0"> <tr> <td rowspan="2">De 8, 10, 12, 14%</td> <td align="center">Charme</td> <td align="center">Cormier</td> </tr> <tr> <td align="center">2.25</td> <td align="center">2.50</td> </tr> </table>	De 8, 10, 12, 14%	Charme	Cormier	2.25	2.50			
De 8, 10, 12, 14%	Charme		Cormier						
	2.25	2.50							
	<p align="center">BOITES POUR PETITS CADRES</p> <table border="0"> <tr> <td>Pour bois</td> <td align="center">27</td> <td align="center">34</td> <td align="center">40</td> </tr> <tr> <td>Cormier, non garnies</td> <td align="center">4.50</td> <td align="center">5 »</td> <td align="center">5.50</td> </tr> </table>	Pour bois	27	34	40	Cormier, non garnies	4.50	5 »	5.50
Pour bois	27	34	40						
Cormier, non garnies	4.50	5 »	5.50						
	<p align="center">BOITES POUR PETITS CADRES</p> <table border="0"> <tr> <td>Pour bois</td> <td align="center">27</td> <td align="center">34</td> <td align="center">40</td> </tr> <tr> <td>Cormier, garnies acier</td> <td align="center">12</td> <td align="center">12 »</td> <td align="center">13 »</td> </tr> </table>	Pour bois	27	34	40	Cormier, garnies acier	12	12 »	13 »
Pour bois	27	34	40						
Cormier, garnies acier	12	12 »	13 »						
	<p align="center">BOITES POUR PETITS CADRES A COULISSE ET VIS DE RAPPEL</p> <table border="0"> <tr> <td>Pour bois</td> <td align="center">27</td> <td align="center">40</td> </tr> <tr> <td>Cormier, garnies acier</td> <td align="center">35</td> <td align="center">»</td> </tr> </table>	Pour bois	27	40	Cormier, garnies acier	35	»		
Pour bois	27	40							
Cormier, garnies acier	35	»							



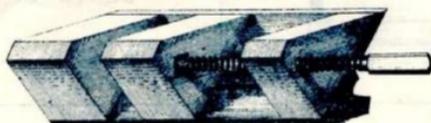
BOITES A RECALER, PLATES, POUR MENUISIERS

A deux coupes (droite et d'onglet)	Charme	13 »
A trois coupes (droite, demi-onglet et onglet)		14 »

BOITES A RECALER, CARRÉES, POUR ÉBÉNISTES

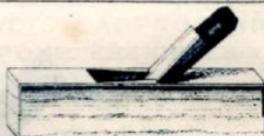


En hêtre à 3 coupes	18 »
En charme à 3 coupes	20 »



BOITES A RECALER OU A RESSAUTS. TRIANGULAIRES

En hêtre (droite et onglet)	15 »
— (onglet et 1/2 onglet)	16 »
En charme (onglet et droite)	20 »
— 3 coupes (onglet, 1/2 onglet et droite)	22 »



SCIES ET RABOTS OU VARLOPES D'ONGLET

POUR BOITES A RECALER

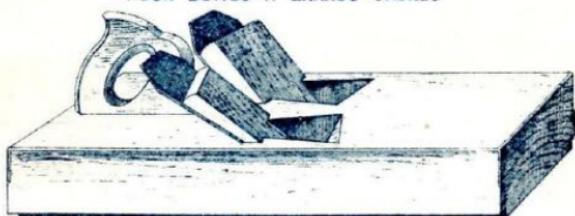
Scies pour couper les moulures sur les boites à recaler dentées d'un côté	8 »
— — — — — dentées des 2 côtés	9 »
— — — — — lame Mognin denté d'un côté	10.50
— — — — — — — — — — des 2 côtés	11 »
Rabot fer anglais Sorby contre fer acier à vis, long. 50 ½"	7 »
— semelle acier longueur 30 c/m fer vis longue 44 ½"	22 »
Rabot américain Fer, très incliné, lumière variable, long. 35 c/m, fer simple de 51 ½"	16 »

BOITES A RECALER LES MOULURES DE GRANDS CADRES.



Sans guide.	Charme.	22
Avec guide en fer à vis de rappel.		33 »

VARLOPES A RECALER A FEUILLURES ET DEUX FERS POUR BOITES A GRANDS CADRES



En charme	20 »
---------------------	------



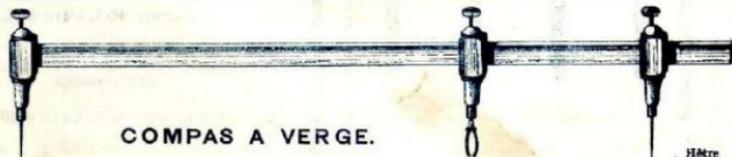
BOITES D'ONGLET, POUR ENCADREMENTS.

	Charme	Hêtre garnies cuivre
De 40 c/m de longueur sur 5 c/m largeur intérieure.	1,75	» »
De 40 c/m. — sur 7 c/m —	2,50	15 »
De 50 c/m. — sur 8 c/m. —	3 »	» »
De 60 c/m. — sur 9 c/m. —	3,50	20 »
De 70 c/m. — sur 10 c/m. —	4 »	» »
De 80 c/m. — sur 11 c/m. —	5 »	25 »



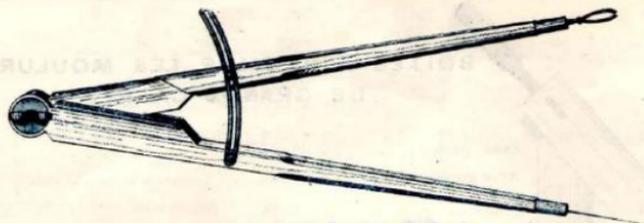
BOIS A DRESSER.

D'équerre ou d'onglet.	Charme	2 »
--------------------------------	--------	-----



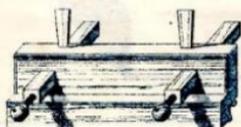
COMPAS A VERGE.

De 1 mètre, à 3 têtes, dont 2 de rechange, à pointe et à porte crayon, à clés.	Mètre	6,50
— — — — — à vis de pression.		8 »

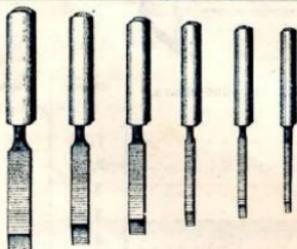
**COMPAS EN BOIS.**

Les pointes sont comprises dans les mesures

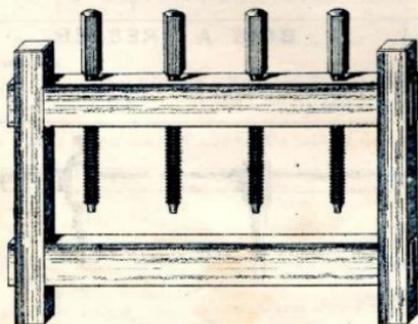
	Charme	Cornier
A deux pointes, dont une de rechange, et à porte-crayon de 50 %m	6 "	6.75
— — — — — de 60 %m	6,50	7.25
— — — — — de 80 %m	7.75	9 "
— — — — — de 100 %m	9 "	10 "
— — — — — à quart de cercle de 60 %m .	" "	11 "
— — — — — de 80 %m .	" "	13 "
— — — — — de 100 %m .	" "	14 "

**CONDUITS DE BOUVETS.**

	Charme	Cornier
Avec tiges et vis de bouvets.	3.75	4.50
		5 50

**CISEAUX EMMANCHÉS,**EN CORNIER,
PAR ASSORTIMENT DE 2 A 27 %m.

En acier fondu français. . . la douz°	13 "
— — — — — la 1/2 douz°	7 "
En acier fondu anglais Sorby. la douz°	13 50
— — — — — la 1/2 douz°	7.25
A biseau, 0.10 c. en plus, par pièce	

**CHASSIS A PLAQUER**

EN MÈTRE

ORDINAIRES

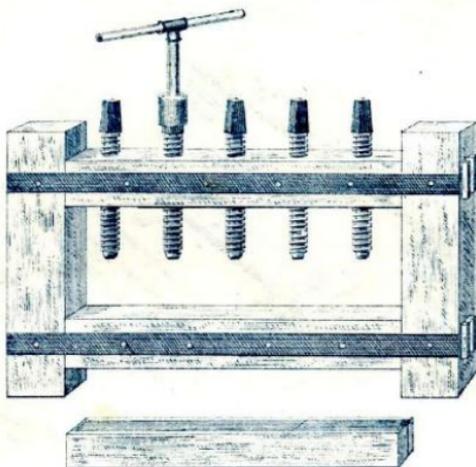
largeur intérieure 65 % à 4 vis de 35 %	13 "
" " 80 " à 5 " "	16 "

RENFORCÉS

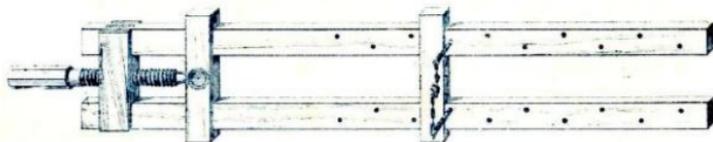
largeur intérieure 65 % à 4 vis de 40 %	20 "
" " 80 " à 5 " "	25 "
" " 1" à 6 " "	32 "
Clef pour d° en charme	2 "

CHASSIS A PLAQUER

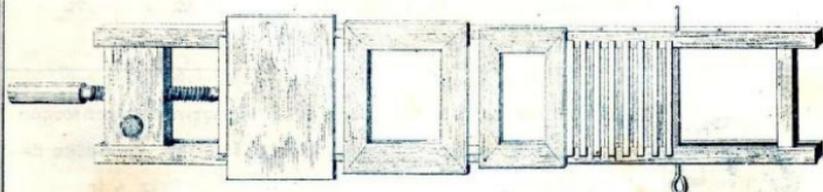
EN MÈTRE, VIS FER, ÉCROUX, CUIVRE RENFORCÉ PAR DES BANDES D'ACIER DE CHAQUE CÔTÉ DES TRAVERSES



Largeur intérieure 65 à 4 vis fer de 35%	120 »
— — 80 à 5 vis fer de »	150 »
— — 100 à 6 vis fer de »	180 »
Calle garnie acier pour chassis 4 vis	5 »
— — — 5 vis	5 50
— — — 6 vis	6 »
Clef fer en T pour ces chassis	10 »



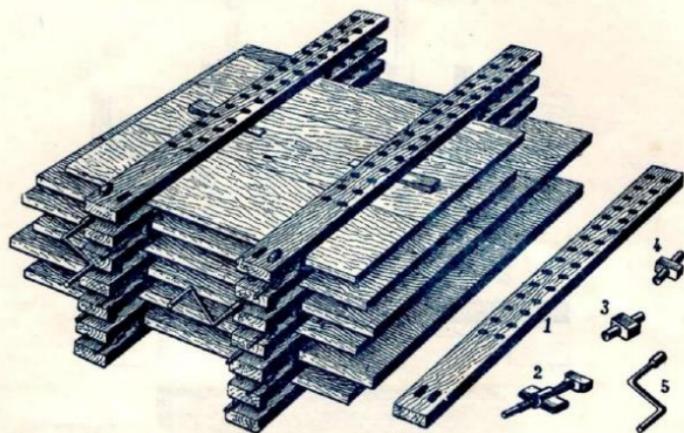
Chassis pour coller les panneaux, serrage 75% . . . | 6 fr.



Chassis à vernir les panneaux, 1° 80. | 22 fr.

CHASSIS MIRUS BREVETÉS S. G. D. G.

pour coller les panneaux



Ces nouveaux chassiss, qui remplacent très avantageusement les presses et serre-joints pour coller des panneaux de toute épaisseur, sont très appréciés pour leur simplicité et leur peu d'encombrement.

Ils ne se vendent que par $\frac{1}{4}$ douzaine et par douzaine.

La demi-douzaine se compose de :

3 traverses n° 1, 6 vis avec écrou n° 2, 6 taquets épais n° 3, 6 taquets minces n° 4 et 2 manivelles n° 5.

La douzaine se compose de :

14 traverses, 12 vis avec écrous, 12 taquets épais, 12 taquets minces, et 3 manivelles.

PRIX - COURANT

	$\frac{1}{4}$ douzaine	douzaine
Chassis avec traverses serrant de 20 à 80 %.....	33 »	60 »
— — — — — 20 à 100 »	35 »	63 »
— — — — — 20 à 120 »	37 »	66 »
— — — — — 20 à 150 »	42 »	75 »

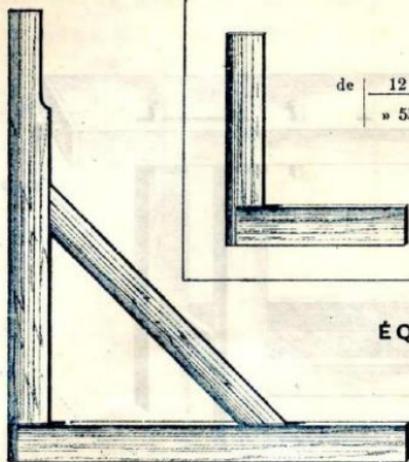


BOITE EN HÊTRE très solide à 3 compartiments renforcée par des cornières pouvant contenir une $\frac{1}{4}$ douzaine de garnitures..... Prix 4 fr.

ÉQUERRES.

EN CORMIER.

de	12	15	20	25	30	35	40 cent.
	» 55	» 65	» 80	» 90	1.10	1.30	1.50
		50	60	70	80	100 cent.	
		2 »	2.50	3 »	3.50	4.50	



ÉQUERRES A ÉCHARPE,

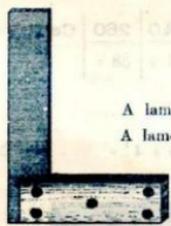
EN CORMIER.

de	70	80	100 cent.
	4.50	5 »	6 »

ÉQUERRES A LAME D'ACIER,

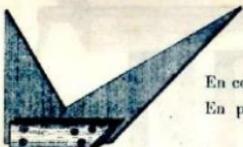
EN PALISSANDRE, GARNITURES EN CUIVRE.

de	12	15	18	21	24	27	30	35	40 cent.
A lame simple.	2.50	2.75	3 »	3.25	3.75	4.25	5 »	5.50	6 »
A lame continue.	3.50	4 »	4.50	5 »	6 »	6.50	7 »	»	»



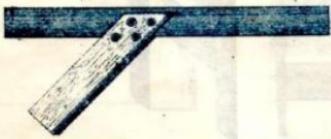
ÉQUERRES D'ONGLET.

de	18	20	22	24	26 cent.
En cormier.	»	»	1.50	1.75	2 »
En palissandre à lame d'acier.	5.50	5.75	6.25	6.75	»



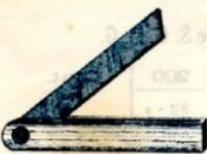
ÉQUERRE D'ONGLET Nouveau modèle

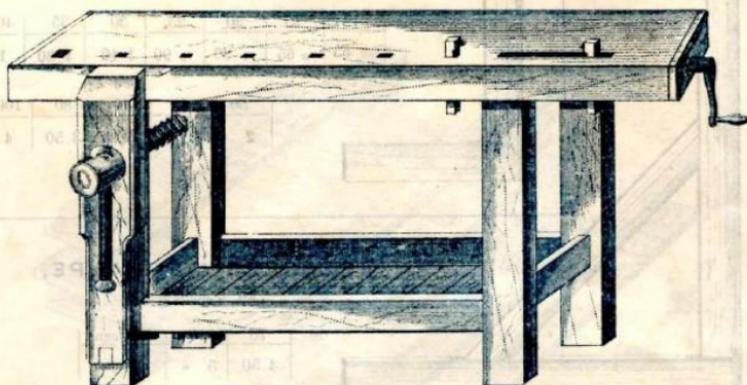
En cormier de 58 c/m.	2.50
En palissandre, lame acier de 35 c/m.	7 »



FAUSSES ÉQUERRES.

de	24	28	32	40 cent.
En cormier.	1.25	1.40	1.50	1.75
En cormier à lame d'acier.	2.25	2.40	2.50	»

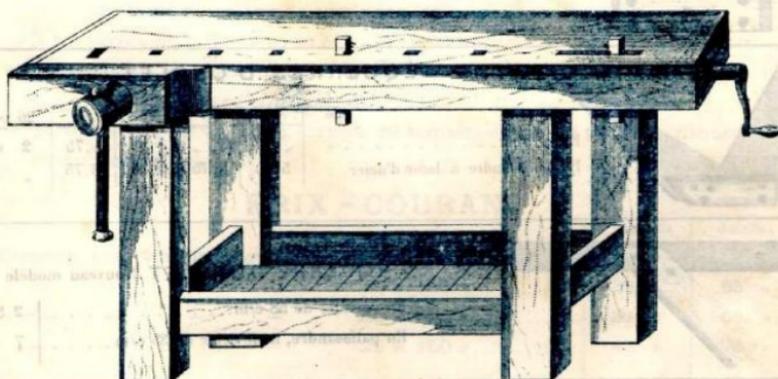




Établi de Menuisier avec Presse française, Brevetée S. G. D. G. et Crémaillère

Longueur....	100	120	140	160	180	200	220	240	260	Cent
Prix.....	56 »	59 »	62 »	66 »	70 »	74 »	78 »	83 »	88 »	

Établi de Sculpteur, hauteur 90 c/m. . . en plus	3 »
Valet	2 » à 4. ^f »



Établi d'Ébéniste avec Presse française, Brevetée S. G. D. G.

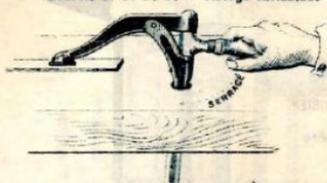
Longueur.....	140	160	180	200	Cent.
Prix.....	68 »	73 »	78 »	83 »	

Valet en plus

2 » à 4.^f »

Valet " Aux Mines de Suède "

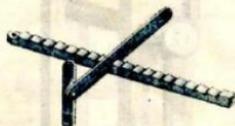
Breveté S. G. D. G. - Serrage instantané



Prix | 7.50

Crémaillère

s'adaptant sur le coulisseau de la machoire de l'établi



Prix | 2 50



Bloc de Sculpteur avec Presse française, Brevetée S. G. D. G.

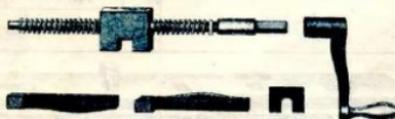
Longueur.....	80	90	Cent.
Prix.....	40 "	40 "	



Bloc avec Presse française, Brevetée S. G. D. G.

Prix..... | 26 fr.

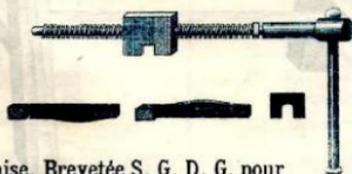
NOTA. — Ce bloc servant de modèle pour faire l'entaille de la presse dans l'établi lorsqu'il sera retourné franco il sera tenu compte de 5 francs.



Presse française, Brevetée S. G. D. G. pour monter dans les établis

Prix..... | 21 fr.

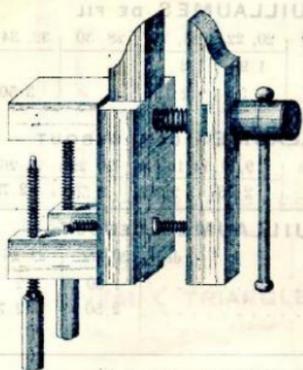
Cette Presse toute posée sur les établis. — Prix : 28 fr.



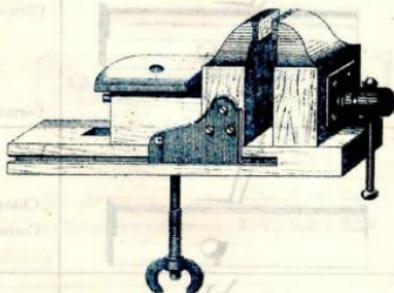
Presse française, Brevetée S. G. D. G. pour monter dans les tréteaux

Prix..... | 23 fr.

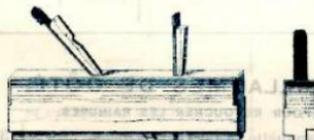
5, Rue Rochecouart



ÉTAUX DE SCULPTEURS.	Charme	9.50
ÉTAUX DE SCULPTEURS à Croisillon	12 »	
— Vis fer	16 »	
ÉTAUX DE FORMIERS	13.50	
ÉTAUX DE CHAISIRS en hêtre.	10 »	
— à Croisillon	14 »	

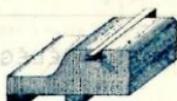


ÉTAUX PARALLÈLES	Charme	
POUR SCULPTEURS	22 »	



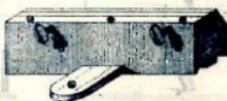
ENTAILLES DE TABLETTES.

	Charme	Cormier
De 5 à 14 ^{m/m} par ^{m/m}		3.75
De 15, 16, ^{m/m}	3.50	4.25
De 17, 18 ^{m/m}	3.75	4.50
De 20, 22, 24 ^{m/m}	4.25	5 »



ENTAILLES À LIMER LES SCIES.

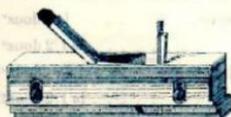
A coin	En hêtre	4 »
------------------	----------	-----



ENTAILLES À LIMER LES SCIES.

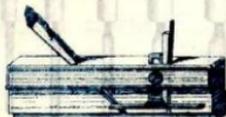
À vis de pression	En hêtre	7.50
À ressort		5.50

FEUILLERETS DE MENUISIERS, voir page 27.



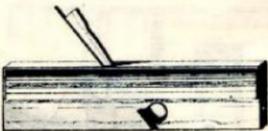
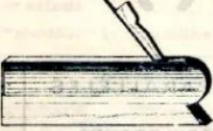
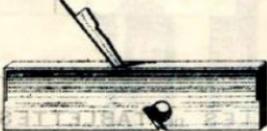
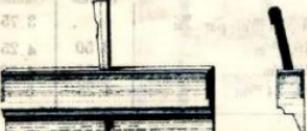
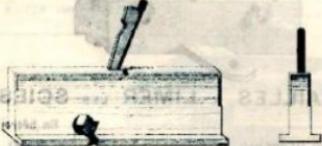
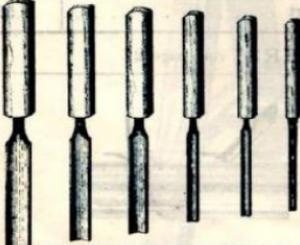
FEUILLERETS D'ÉBÉNISTES.

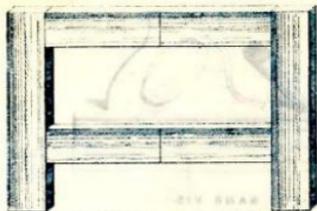
A coulisse, joue et repos mobiles.	Cormier	
lumière dessus	10 »	



FEUILLERETS D'ÉBÉNISTES.

Joue à coulisse, descente en cuivre,	Cormier	
lumière de côté	8 »	

	<p>GUILLAUMES DE FIL</p> <table border="1"> <tr> <td>de</td> <td>20, 22</td> <td>24, 26</td> <td>28, 30</td> <td>32, 34^{m/m}</td> </tr> <tr> <td>Charme.</td> <td>1.90</td> <td>2 »</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Cormier.</td> <td>2.50</td> <td>2.75</td> <td>3 »</td> <td>3.50</td> </tr> </table> <p>GUILLAUMES DEMI-DEBOUT.</p> <table border="1"> <tr> <td>de</td> <td>7, 9, 11, 14, 16, 18</td> <td>20, 22</td> <td>24, 26^{m/m}</td> </tr> <tr> <td>Cormier.</td> <td>2.75</td> <td>2.50</td> <td>2.75</td> </tr> </table>	de	20, 22	24, 26	28, 30	32, 34 ^{m/m}	Charme.	1.90	2 »			Cormier.	2.50	2.75	3 »	3.50	de	7, 9, 11, 14, 16, 18	20, 22	24, 26 ^{m/m}	Cormier.	2.75	2.50	2.75
de	20, 22	24, 26	28, 30	32, 34 ^{m/m}																				
Charme.	1.90	2 »																						
Cormier.	2.50	2.75	3 »	3.50																				
de	7, 9, 11, 14, 16, 18	20, 22	24, 26 ^{m/m}																					
Cormier.	2.75	2.50	2.75																					
	<p>GUILLAUMES DEBOUT.</p> <table border="1"> <tr> <td>de</td> <td>20, 22</td> <td>24 26^{m/m}</td> </tr> <tr> <td>Charme.</td> <td>1.90</td> <td>2 »</td> </tr> <tr> <td>Cormier.</td> <td>2.50</td> <td>2.75</td> </tr> </table>	de	20, 22	24 26 ^{m/m}	Charme.	1.90	2 »	Cormier.	2.50	2.75														
de	20, 22	24 26 ^{m/m}																						
Charme.	1.90	2 »																						
Cormier.	2.50	2.75																						
	<p>GUILLAUMES FER SUR LE BOUT.</p> <table border="1"> <tr> <td>De 24, 26^{m/m}</td> <td>Cormier 2.75</td> </tr> </table>	De 24, 26 ^{m/m}	Cormier 2.75																					
De 24, 26 ^{m/m}	Cormier 2.75																							
	<p>GUILLAUMES FER OBLIQUE.</p> <table border="1"> <tr> <td>Longueur 35 à 40^{m/m} de</td> <td>28, 30</td> <td>32, 34^{m/m}</td> </tr> <tr> <td>Cormier.</td> <td>4.50</td> <td>5 »</td> </tr> </table>	Longueur 35 à 40 ^{m/m} de	28, 30	32, 34 ^{m/m}	Cormier.	4.50	5 »																	
Longueur 35 à 40 ^{m/m} de	28, 30	32, 34 ^{m/m}																						
Cormier.	4.50	5 »																						
	<p>GUILLAUMES DE CÔTÉ, POUR RETOUCHER LES RAINURES.</p> <table border="1"> <tr> <td>En cormier</td> <td>Languelette en bois</td> <td>3 »</td> </tr> <tr> <td></td> <td>fer</td> <td>5 »</td> </tr> </table>	En cormier	Languelette en bois	3 »		fer	5 »																	
En cormier	Languelette en bois	3 »																						
	fer	5 »																						
	<p>GUILLAUMES A ÉLÉGER DROITS</p> <table border="1"> <tr> <td>En cormier fer, 40 à 52^{m/m}</td> <td>5 »</td> </tr> </table>	En cormier fer, 40 à 52 ^{m/m}	5 »																					
En cormier fer, 40 à 52 ^{m/m}	5 »																							
	<p>GOUGES EMMANCHÉES, EN CORMIER, PAR ASSORTIMENT DE 2 A 27^{m/m}.</p> <table border="1"> <tr> <td>En acier fondu français la douz.</td> <td>14 »</td> </tr> <tr> <td>— — — — — la 1/2 douz.</td> <td>7.50</td> </tr> <tr> <td>En acier fondu anglais Sorby. la douz.</td> <td>14.50</td> </tr> <tr> <td>— — — — — la 1/2 douz.</td> <td>7.75</td> </tr> </table>	En acier fondu français la douz.	14 »	— — — — — la 1/2 douz.	7.50	En acier fondu anglais Sorby. la douz.	14.50	— — — — — la 1/2 douz.	7.75															
En acier fondu français la douz.	14 »																							
— — — — — la 1/2 douz.	7.50																							
En acier fondu anglais Sorby. la douz.	14.50																							
— — — — — la 1/2 douz.	7.75																							
	<p>MAILLETS DE MENUISIERS. Frêne 0.70, Cormier 2.50</p> <p>MAILLETS D'AMATEURS.</p> <table border="1"> <tr> <td></td> <td>Charme</td> <td>Cormier</td> </tr> <tr> <td>N^{os} 1, 2, 3.</td> <td>1.50</td> <td>2.50</td> </tr> </table>		Charme	Cormier	N ^{os} 1, 2, 3.	1.50	2.50																	
	Charme	Cormier																						
N ^{os} 1, 2, 3.	1.50	2.50																						



NIVEAUX CARRÉS.

	Charme	Cormier
De 34 et 36 %/m	2.25	2.75

NIVEAUX TRIANGLES.

De 70 %/m	Charme	3.50
De 90 %/m	4 »	

NIVEAUX CHÈNE A 2 FIOLES



	de	30	40	50
Non garnis		1.90	2 »	2.25
Coins garnis cuivre		3 »	3.25	3.50



PLATES-BANDES,

JOUE MOBILE A POIGNÉE,

FER DE 54% FAISANT DE 25 A 52% AVEC CONTRE-FER.



PLATE-BANDE A GORGE

Charme	8.50
Cormier	10 »



PLATE-BANDE A CARRÉ

Charme	9.50
Cormier	12 »

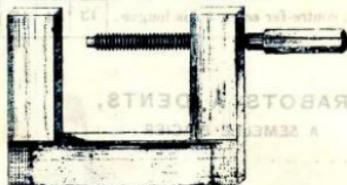


PLATE-BANDE A GORGE ET CARRÉ

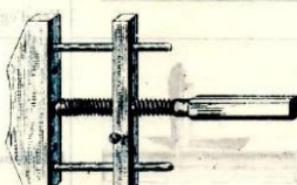
Charme	10.50
Cormier	13 »

Plate-bande à carré jour et repos mobiles à poignées cormier 14.50

PRESSES A COLLER



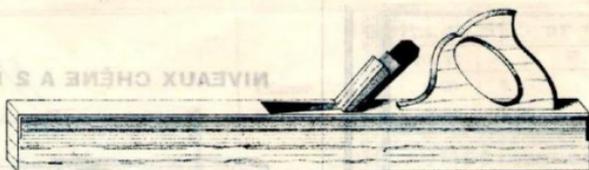
PRESSES A CORDE



PRESSES A COLLER, EN CHARME

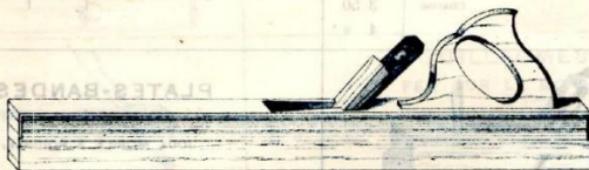
Mesure de serrage . . .	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300 m/m
Ordinaires	1 »	1.20	1.35	1.65	1.90	2.20	2.50	2.75	3.25	3.75
Renforcées	1.20	1.35	1.65	1.90	2.40	2.75	3.25	3.50	4 »	4.50
PRESSES LÉGÈRES, de 64 m/m de serrage										1. »
PRESSES A CORDE, charme, pour modeleurs										2 50

NIVEAUX CHÈNE À 5 FIOLES



RIFFLARDS, CONTRE-FER SANS VIS

		Charme	Cormier
Fer à une marque, contre-fer sans vis.	Fer de 40 à 42 m/m.	4.75	» »
Fer en acier fondu, contre-fer sans vis.	—	» »	7 »
Fer en acier fondu d'égale épaisseur, contre-fer en acier sans vis.	—	» »	8.50



RIFFLARDS, CONTRE-FER A VIS LONGUE

		Charme	Cormier
Fer à une marque, contre-fer à vis longue.	Fer de 40 à 42 m/m.	5.50	» »
Fer en acier fondu, contre-fer à vis longue.	—	» »	8 »
Fer en acier fondu d'égale épaisseur, contre-fer en acier à vis longue.	—	» »	9.50
Fer anglais Sorby, contre-fer en acier à vis longue.	—	» »	10.50

NOTA : Les Riffards avec fer de 44 et 46 m/m. valent en plus: » .25

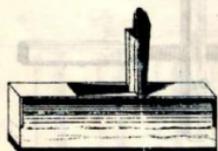


RABOTS A SEMELLE DE FER.

En cormier. longueur	14	16	18	20	22 c/m
Fer acier fondu, contre-fer à vis longue.	10	11	12	13	14

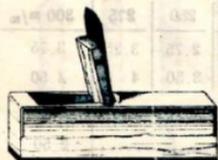
RABOTS A SEMELLE D'ACIER.

En cormier. longueur	16	18	20	22 c/m
Fer d'égale épaisseur, contre-fer acier, à vis longue.	13	14	15	16



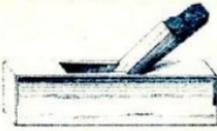
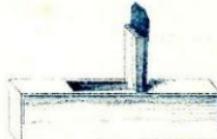
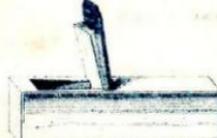
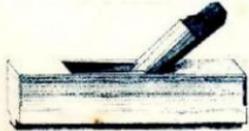
**RABOTS A DENTS,
A SEMELLE D'ACIER**

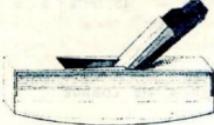
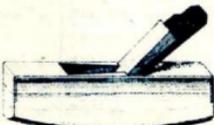
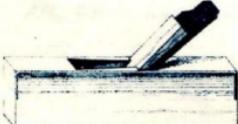
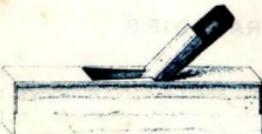
En cormier.	14 »
---------------------	------



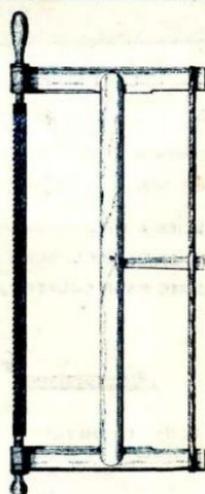
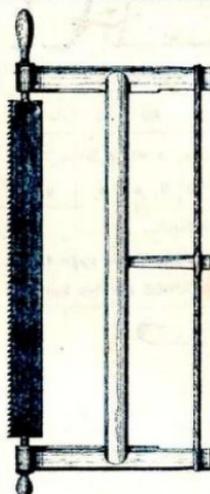
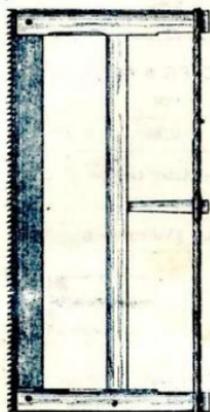
**RABOTS RACLOIRS
A SEMELLE D'ACIER**

En cormier.	14.50
---------------------	-------

		RABOTS CONTRE-FER SANS VIS			
				Charme	Cornier
	Fer à une marque.	Fer de 40, 42%		2.90	» »
	—	— 44, 46%		3.10	» »
	Fer en acier fondu	— 40, 42%		» »	4 »
	—	— 44, 46%		» »	4.25
	—	— 48, 50%		» »	4.50
	Fer acier fondu d'égale épaisseur, contre-fer acier.	— 40, 42%		» »	4.75
—	— 44, 46%		» »	5 »	
—	— 48, 50%		» »	5.25	
		RABOTS CONTRE-FER A VIS LONGUE			
				Charme	Cornier
	Fer à une marque.	Fer de 40, 42%		3.40	» »
	—	— 44, 46%		3.60	» »
	Fer en acier fondu	— 36, 38, 40, 42%		» »	4.75
	—	— 44, 46%		» »	5 »
	—	— 48, 50%		» »	5.25
	Fer acier fondu d'égale épaisseur contre-fer acier	— 36, 38, 40, 42%		» »	5.50
	—	— 44, 46%		» »	5.75
	—	— 48, 50%		» »	6 »
	Fer angl. Sorby, contre-fer acier	— 36, 38, 40, 43%		» »	5.75
	—	— 44, 46%		» »	6 »
—	— 48, 50%		» »	6.25	
		RABOTS A PLACAGE			
	Fer d'égale épaisseur, contre-fer acier à vis longue, fer de 36, 38%			5.50	
		RABOTS A DENTS.			
				Charme	Cornier
	Batard ou gros, demi-doux et doux.			3 »	4 »
		RABOTS RACLOIRS.			
				Cornier	
	Fer anglais Sorby.			4.75	
		RABOTS A ÉLÉGIR.			
				Charme	Cornier
	Fer acier fondu, contre-fer sans vis, 42 ^{me} m			4 »	5 »
	Fer acier fondu contre-fer à vis longue 42 ^{me} m			5 »	6 »
	Avec poignée, en plus.			1.50	1.50

	<p style="text-align: center;">RABOTS POUR LE BOIS DEBOUT.</p> <p>Fer simple de 40^m/m</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 80%;"></td> <td style="width: 20%; text-align: right; vertical-align: top;">Cormier 3 75</td> </tr> </table>		Cormier 3 75				
	Cormier 3 75						
	<p style="text-align: center;">RABOTS CINTRÉS.</p> <p>Fer à une marque, contre-fer sans vis, 42^m/m</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 80%;"></td> <td style="width: 20%; text-align: right; vertical-align: top;">Cormier 5 50</td> </tr> </table>		Cormier 5 50				
	Cormier 5 50						
	<p style="text-align: center;">RABOTS A DÉBILLARDER.</p> <p>Fer à une marque, contre-fer sans vis, 42^m/m</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 80%;"></td> <td style="width: 20%; text-align: right; vertical-align: top;">Cormier 6 »</td> </tr> </table>		Cormier 6 »				
	Cormier 6 »						
	<p style="text-align: center;">RABOTS DE CHAISIER-TOURNEUR.</p> <p>Fer acier fondu, contre-fer sans vis, 54^m/m</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 80%;"></td> <td style="width: 20%; text-align: right; vertical-align: top;">Cormier. 5 50</td> </tr> <tr> <td style="width: 80%;"></td> <td style="width: 20%; text-align: right; vertical-align: top;">Fer acier fondu, contre-fer à vis longue, 54^m/m 6 50</td> </tr> </table>		Cormier. 5 50		Fer acier fondu, contre-fer à vis longue, 54 ^m /m 6 50		
	Cormier. 5 50						
	Fer acier fondu, contre-fer à vis longue, 54 ^m /m 6 50						
	<p style="text-align: center;">RABOTS OU VARLOPES D'ONGLET. ORDINAIRES ET SEMELLE ACIER</p> <p>Fer anglais Sorby, contre-fer acier à vis longue, 50^m/m</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 80%;"></td> <td style="width: 20%; text-align: right; vertical-align: top;">Cormier 7 »</td> </tr> <tr> <td style="width: 80%;"></td> <td style="width: 20%; text-align: right; vertical-align: top;">Semelle acier, long. 30 c/m, fer vis longue 44 $\frac{5}{8}$ 22 »</td> </tr> <tr> <td style="width: 80%;"></td> <td style="width: 20%; text-align: right; vertical-align: top;">Rabot américain Fer, très incliné, lumière variable. long. 35 c/m, fer simple de 51 $\frac{5}{8}$ 16 »</td> </tr> </table>		Cormier 7 »		Semelle acier, long. 30 c/m, fer vis longue 44 $\frac{5}{8}$ 22 »		Rabot américain Fer, très incliné, lumière variable. long. 35 c/m, fer simple de 51 $\frac{5}{8}$ 16 »
	Cormier 7 »						
	Semelle acier, long. 30 c/m, fer vis longue 44 $\frac{5}{8}$ 22 »						
	Rabot américain Fer, très incliné, lumière variable. long. 35 c/m, fer simple de 51 $\frac{5}{8}$ 16 »						
	<p style="text-align: center;">RACLOIRS.</p> <p>Emmanchés en cormier</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 80%;"></td> <td style="width: 20%; text-align: right; vertical-align: top;">1 10</td> </tr> </table>		1 10				
	1 10						

SCIES MONTÉES.



Longueur
de
la
lame.

SCIES A TENONS.

	Charme	Cormier
35 cent.	1.40	1.75
40 --	1.60	1.90
45 --	1.90	2.25
50 --	2.10	2.50
55 --	2.25	2.60
60 --	2.50	2.75
65 --	2.75	3 "
70 --	3 "	3.40
75 --	3.25	3.75
80 --	3.50	4 "
85 --	3.75	4.50
90 --	4.25	5 "

SCIES A REFENDRE,
AVEC CHAPERONS A VIS.

	Charme	Cormier
3 "	3.50	3.50
3.25	3.75	3.75
3.50	4.10	4.10
3.75	4.50	4.50
4 "	4.75	4.75
4.25	5 "	5 "
4.50	5.25	5.25
4.75	5.50	5.50
5 "	5.75	5.75
5.25	6.20	6.20
5.50	6.75	6.75

SCIES A CHANTOURNER,
SANS CHAPERONS. AVEC CHAPERONS
A VIS

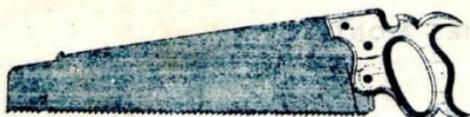
	Charme	Cormier
2 10	3.50	3.50
2.30	3.75	3.75
2.50	4 "	4 "
2.75	4.25	4.25
2.90	4.40	4.40
3.20	4.50	4.50
3.50	4.75	4.75
3.70	5 "	5 "
3.90	5.25	5.25
4 "	5.50	5.50
4.25	5.75	5.75

BRAS DE SCIES A TENONS.

Pour scies de	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85 cent.
Charme	" 70	" 80	" 90	1 "	1.10	1.20	1.30	1.40	1.50	1.60	1.70
Cormier	1. "	1.10	1.20	1.30	1.40	1.50	1.60	1.70	1.80	1.90	2 "

BRAS DE SCIES A REFENDRE ET A CHANTOURNER.

Pour scies de	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85 cent
Charme		1.40	1.50	1.60	1.70	1.75	1.80	1.85	1.90	2 "	2.10
Cormier		1.90	2 "	2.10	2.20	2.25	2.50	2.60	2.65	2.75	3 "



SCIES A GUICHET
MANCHE D'ÉGOINES

27	30	32 c/m
1.20	1.40	1.60

SCIES ÉGOINES LARGES

De	40	45	50	55	60	65	70c/m
Trempées .	2.05	2.60	2.95	3.40	3.90	4.30	4.75
Acier Sorby.	4 »	4.50	5 »	5.50	6 »	»	»

SCIES A GUICHET MANCHE PLAT

28	30	32 c/m
0.80	0.90	1 »

SCIES A BUCHES montées, acier fondu 3.50 — Acier trempé 3 »

SCIES DE LONG, SCIES DE TRAVERS (Voir page 45).

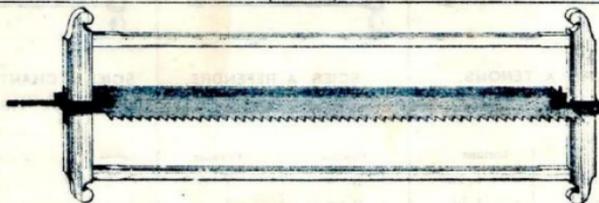
SCIES POUR COUPER LES MOULURES sur les boites à recaler (Voir page 6).



SCIES A CHEVILLES 1.30



SCIES A PLACAGE, monture cornier. 1.20



GRANDES SCIES A PLACAGE DITES SCIES A PRESSE.

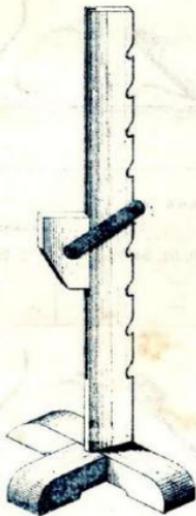
Montées de 1 m. 30 18 » — de 1 m. 45 21 »



SERREJOINTS.

Mesure de serrage	50	60	80	100	120	140	160	180	200 cent.
Charme, Vis en bois . . .	2.25	2.60	2.90	3.25	3.90	4.50	5 »	5.75	6.50
— Très forts, vis en fer à filet carré	13 »	13.50	14 »	14.50	15 »	16 »			

Voir page 10— Chassis Mirus nouveaux serrejooints très pratique pour le collage des panneaux

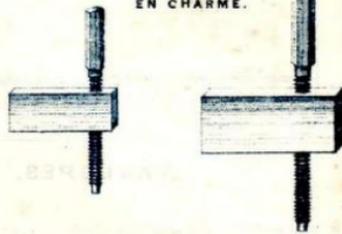


SERVANTES.

En charme

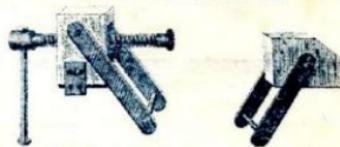
5 "

**TÊTES DE SERREJOINTS,
EN CHARME.**



Pour serrejoins de	1 m.	1 m. 40	2 m.
	" 75	" 90	1 "

**TÊTE ET MENTONNET
POUR SERREJOINT VIS FER**



Vis filet carrée 24%.

la garniture 8.75



TROUSQUINS A POINTE RONDE.

En charme | .1 " | en cormier | 1 30



TROUSQUINS A POINTE PLATE.

Pointe en acier avec coin en cormier | 1.50
Tige arrondie pour gainiers — | 1.75



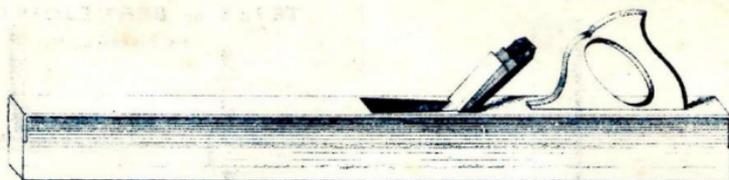
TROUSQUINS A FILETS.

A 6 fers et garniture en cuivre en cormier | 8 "



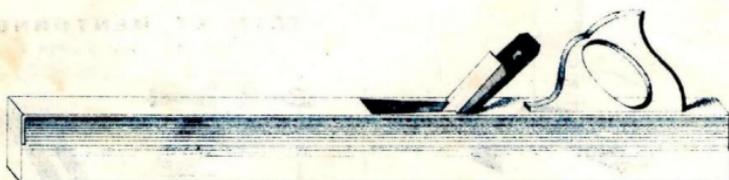
TROUSQUINS A VIS DE RAPPEL.

A deux pointes dont une mobile en cormier | 7.50



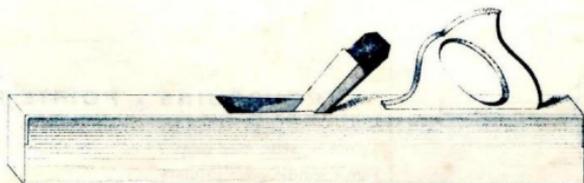
VARLOPES, CONTRE-FER SANS VIS.

		Charme	Cormier
Fer à une marque.	Fer de 48, 50, 52, 54 ^m /m.	5.25	» »
Fer en acier fondu.	— —	» »	8 »
Fer d'égale épaisseur, contre-fer en acier.	— —	» »	9.50



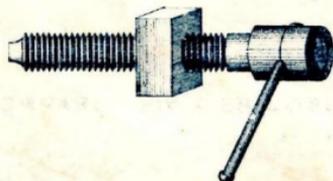
VARLOPES, CONTRE-FER A VIS LONGUE.

	Fer de	48, 50, 52, 54	56, 58	60, 62	64, 68 ^m /m.
Fer à une marque.	Charme	6 »	» »	» »	» »
Fer en acier fondu.	Cormier	9 »	10 »	11 »	13 »
Fer d'égale épaisseur, contre-fer en acier.	Cormier	10.50	12 »	13 »	15 »
Fer anglais Sorby, contre-fer en acier.	Cormier	11.50	13 »	15 »	17 »



VARLOPES A RECALER.

	Charme	Cormier
Fer simple, acier fondu d'égale épaisseur, de 74 à 80 ^m /m	9 »	12 »



VIS D'ÉTABLIS,
EN CHARME AVEC ÉCROU,
POUR ÉTABLIS DE MENUISIERS.

40	47	54	61	68 ^m /m de grosseur
2.75	3.25	3.75	4.50	5.50

Les vis pour établis d'ébénistes
valent en plus. » .50



VIS DE RAPPEL.

EN CHARME AVEC ÉCROU. » 90



VIS DE BOITE A RECALER.

EN CHARME AVEC ÉCROU.

Longueur.	45	52	58 cent
	1.30	1.40	1.50

VIS DE BOITE A RESSAUT AVEC FERRURE

42	47 c/m
2.25	2.50



WABSTRINGUES,

NON GARNIS.

Fer anglais Sorby de	61	68	81	95	110 ^{m/m}
	1.50	1.75	2 »	2.25	2.75
Spéciale pour modeleur fer de 50 %	1. »				



WABSTRINGUES,

GARNIS EN OS.

Fer anglais Sorby de	61	68	81	95	110 ^{m/m}
	2 »	2.25	2.50	2.75	3.50
Spéciale pour modeleur fer de 50 %	1.50				



WABSTRINGUES,

A VIS. GARNIS EN OS. TRÈS-SOIGNES.

Fer anglais Sorby de	61	68	81	95	110 ^{m/m}
	4 »	4.50	5 »	5.50	6.25



WABSTRINGUES,

AVEC LAME DE RACLOIR, SERRÉE PAR DEUX VIS A OREILLES.

3 »

OUTILS POUR PERSIENNES.



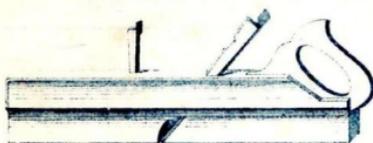
OUTILS A ENTAILLES.

	Charme	Cornier
De 10, 11, 12, 13, 14 ^{mm} /m	3 25	3 75
— — — — — à poignée.	4 75	5 25



OUTILS A FAUSSES LAMES.

	Charme	Cornier
Avec contre-fer, sans poignée.	5 »	6 50
— — — — — avec poignée.	6 50	8 »



GUILLAUMES A ARRASER.

En charme.	6 25	En cornier.	8 »
--------------------	------	---------------------	-----



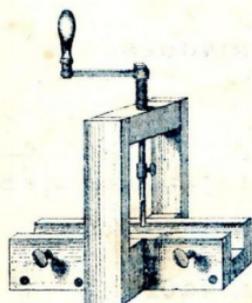
GUILLAUMES A NAVETTE.

En cornier.	3 »
---------------------	-----



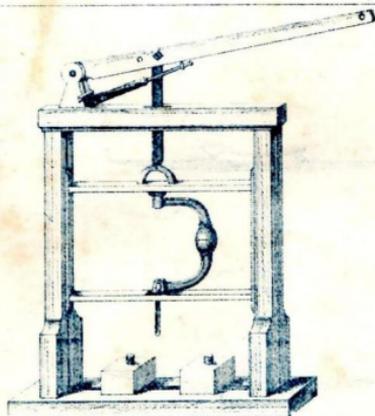
CHASSIS A ARRASER LES LAMES.

En charme.	7 »
--------------------	-----



MACHINES
A PERCER LES BATTANTS.

A manivelle.	20 »
----------------------	------



MACHINES MACHINES

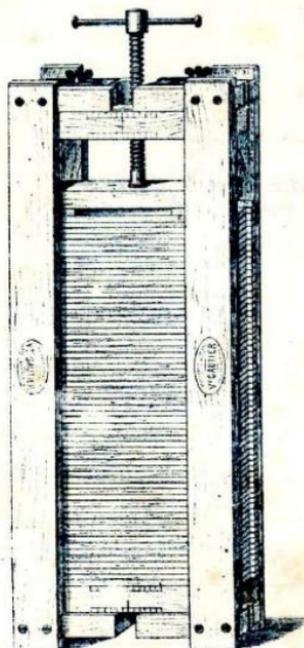
A PERCER LES BATTANTS. A PERCER LES BATTANTS.

A bascule et à ressorts.	35 »	A bascule sans ressorts.	29 »
----------------------------------	------	----------------------------------	------

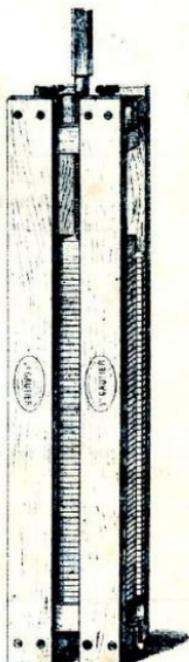
BOITES A ARRASER LES LAMES DE PERSIENNES

Système J. MONTÉBOURT — Breveté S. G. D. G.

Deux vantaux



Quatre vantaux

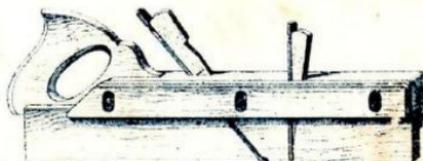


BOITES A ARRASER LES LAMES,

Pour persiennes de 1 m. 00 à 1 m. 30, à deux vantaux
 -- 1 m. 00 à 1 m. 30, à quatre --

Vis bois	Vis fer
28 "	36 "
96 "	34 "

**GUILLAUMES A ARRASER
 POUR BOITES BREVETÉES**



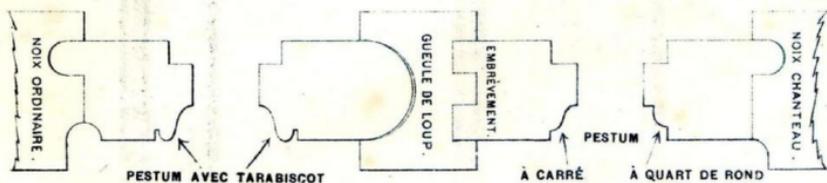
A repos mobile en charme. | 7.75 En cornier. | 9.50

PLAN DE LA CROISÉE A UNE CÔTE



PLAN DE LA CROISÉE A DEUX COTÉS

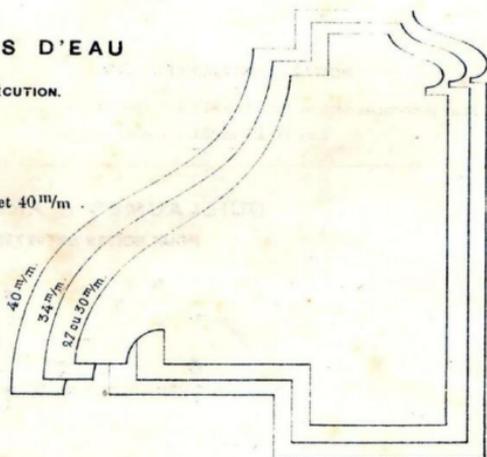
AVEC PESTUM A TARABISCOT, A CARRÉ OU A QUART DE ROND



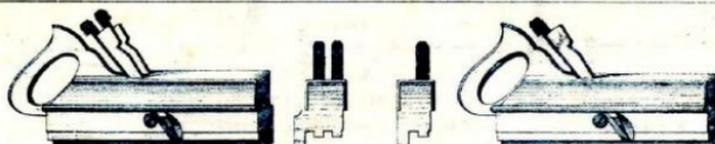
PLAN DES JETS D'EAU

EN GRANDEUR D'EXECUTION.

Pour croisées en bois de 27 ou 30, 34 et 40^m/m .

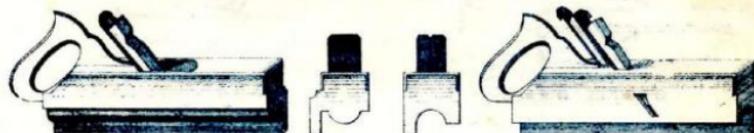


OUTILS POUR CROISÉES.



BOUVETS À EMBREVER.

Pour bois de	27 et 30 ^m /m.		34 ^m /m.		40 ^m /m.	
	Charme	Cornier	Charme	Cornier	Charme	Cornier
la paire	9.50	12 »	9.50	12 »	10.50	13 »



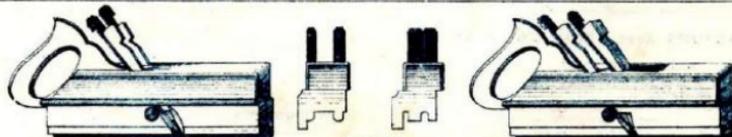
GUEULES DE LOUP.

Pour bois de	27 et 30 ^m /m.		34 ^m /m.		40 ^m /m.	
	Charme	Cornier	Charme	Cornier	Charme	Cornier
Pour croisées à une côte . . la paire	12 »	14 »	12.50	15 »	» »	» »
Pour croisées à deux côtes . . .	12.50	15 »	12.50	15 »	13.50	16 »



JETS D'EAU.

Pour bois de	27 et 30 ^m /m.		34 ^m /m.		40 ^m /m.	
	Charme	Cornier	Charme	Cornier	Charme	Cornier
Avec contre-fer la pièce	10 »	12 »	10.50	12.50	11 »	14 »



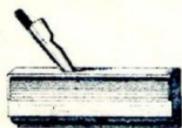
NOIX.

Pour bois de	27 et 30 ^m /m.		34 ^m /m.		40 ^m /m.	
	Charme	Cornier	Charme	Cornier	Charme	Cornier
Pour croisées à une côte . . la paire	12 »	14 »	12 »	14 »	» »	» »
Pour croisées à deux côtes . . —	11.50	13.50	11.50	13.50	11.50	14 »

Les Noix pour fiches chanteau sont aux mêmes prix que celles ci-dessus.

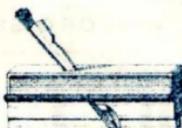
NOTA. — Les Outils pour bois de 30^m/m. ne peuvent pas servir pour bois de 27^m/m.

Nous pouvons faire sur demande les Outils pour bois de 32, 36, 38^m/m.



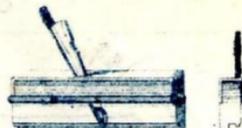
CONGÉS.

	Charme	Cornier
1 ^{er} bois de 27, 30, 34 ou 40 ^{m/m} .	2.50	3 »



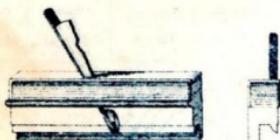
**DENTS DE BOUVETS,
ORDINAIRES OU POUR FEUILLURE A VERRE**

	Charme	Cornier
De 8, 10, 12, 14 ^{m/m} .	2.25	2.50



ENLÈVE-CARRÉS.

	Charme	Cornier
1 ^{er} bois de 27, 30, 34 ou 40 ^{m/m} .	2.25	2.75



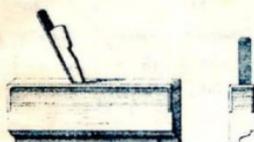
GOUTTE D'EAU.

	Charme	Cornier
Pour bois de 27, 30, 34 ou 40 ^{m/m} .	2.25	2.75



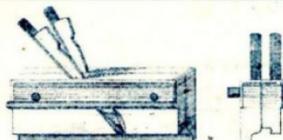
NOIX SIMPLES.

	Charme	Cornier
Pour bois de 27, 30, 34 ou 40 ^{m/m} .	2.50	3 »



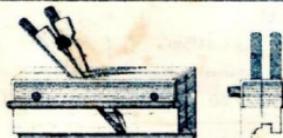
**PESTUMS SIMPLES A CARRÉ
OU SANS CARRÉ**

	Charme	Cornier
Pour bois de 27, 30, 34 ou 40%.	2.50	3 »



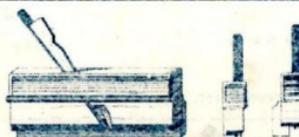
PESTUMS AVEC FEUILLURE A VERRE.

	Charme	Cornier
1 ^{er} bois de 27, 30, 34 ou 40 ^{m/m} .	5.75	6.75
— — à poignée.	» »	8.25



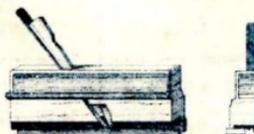
**PESTUMS AVEC FEUILLURE A VERRE
A QUART DE ROND**

	Cornier
Pour bois de 34%.	6.75
— — à poignée.	8.25



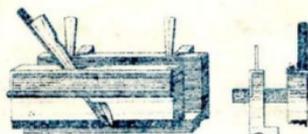
TARABISCOTS

	Charme	Cornier
Sans conduit, semelle fer . . .	3.25	3.75
Avec joue à vis — . . .	»	4.75



TARABISCOTS AVEC JOUE A COULISSE.

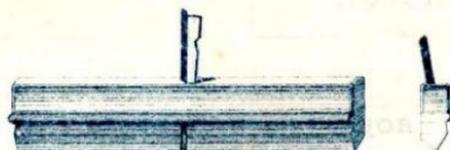
	Cornier
Semelle en fer.	5.75



TARABISCOTS AVEC CONDUITS A TIGES.

	Cornier
Semelle en fer.	7 »

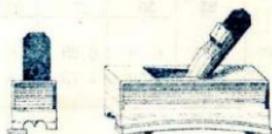
OUTILS POUR MEUBLES.



**GUILLAUMES
POUR COULISSES DE TABLE.**

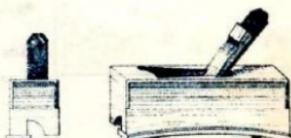
En cormier. | 6 »

Garniture de 3 outils pour faire les coulisses de table (Voir page 47)



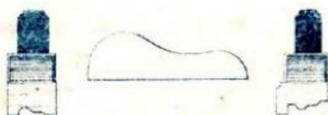
DOUBLES BAGUETTES POUR TOUR DE TABLE.

	Cormier
A joue mobile, droites.	6,50
— cintrées.	6,75



QUARTS DE ROND POUR TOUR DE TABLE.

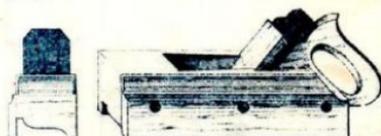
	Cormier
A joue mobile, cintrés.	14 »



OUTILS POUR CADRES.

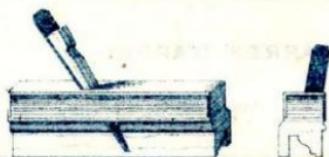
En cormier. . . . de	25, 30, 35	40, 45 ^{m/m}
Sans poignée, la pièce	6 »	6,50

L'outil servant à faire la cale est du même prix.



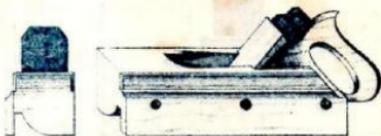
OUTILS POUR GRANDS CADRES.

En cormier. de	35	40	45 ^{m/m}
Avec contre-fer et poignée	10 »	10,50	11 »



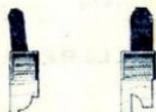
OUTILS POUR CORNICHES.

En cormier, sans poignée. | 7,50



OUTILS POUR GORGES.

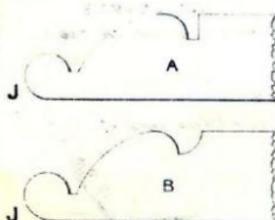
En cormier, avec contre-fer et poignée. . . | 11 »



**OUTILS POUR NOIX
DE VOLETS DE TABLE.**

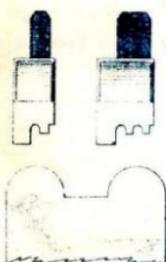
Four bois de. .	13 à 15	16 à 18	19 à 22	23 à 27 ^{m/m}
Cormier, la paire	7,25	7,75	8 »	8,50

OUTILS DE MOULURES,
EN CORMIER.



BOUDINS A BAGUETTES,
MODÈLE A OÙ MODÈLE B

de	25	30	27	35 ^{m/m}
sans poignée	5.75	6 »	6.25	6.75
à poignée	7.25	7.50	7.75	8.25



BAGUETTES DE CHAMP DE TABLETTES SIMPLES.

Pour tablettes de	20	23	25	27 ^{m/m}	d'épaisseur.
	3.25	3.25	3.50	3.50	

BAGUETTES DE CHAMP DE TABLETTES DOUBLES.

Pour tablettes de	20	23	25	27 ^{m/m}	d'épaisseur.
	4.50	4.50	4.75	4.75	



OUTIL POUR METTRE AU MOLLET

Lumière de cote fer de 25 ^{m/m}	cormier
Lumière dessus fer de »	5 »
	6.50



BARRES D'APPUI.

De	35	40 ^{m/m}	
	9.50	10.50	Avec contre-fer et poignée.



CONGÉS.

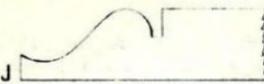
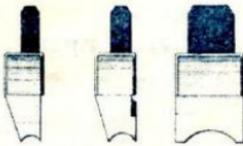
De	6	8	10	12	14	16	18	20 ^{m/m}
	3 »	3 »	3 »	3 »	3 »	3.25	3.25	3.50

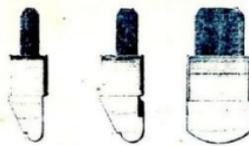
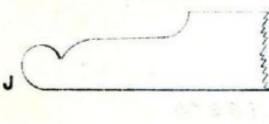
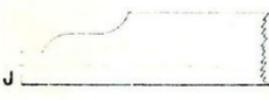
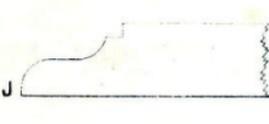
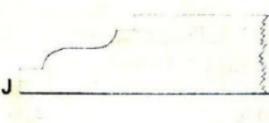
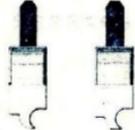
Congés à carré, cormier de 6 à 14 % 3 25



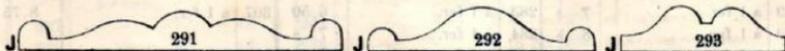
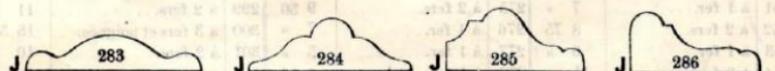
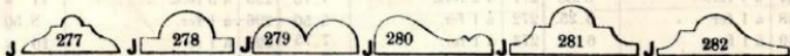
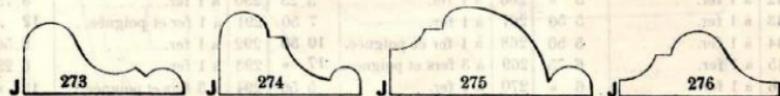
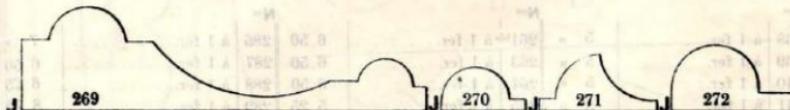
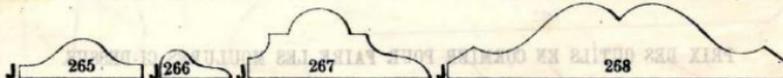
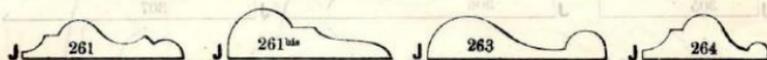
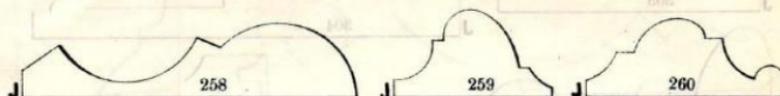
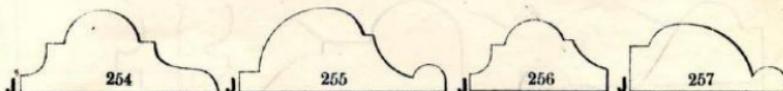
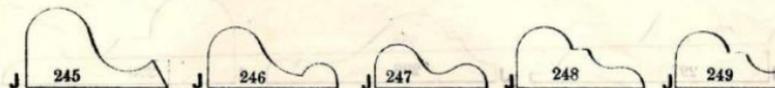
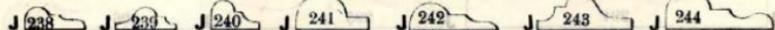
CRÉMAILLÈRE.

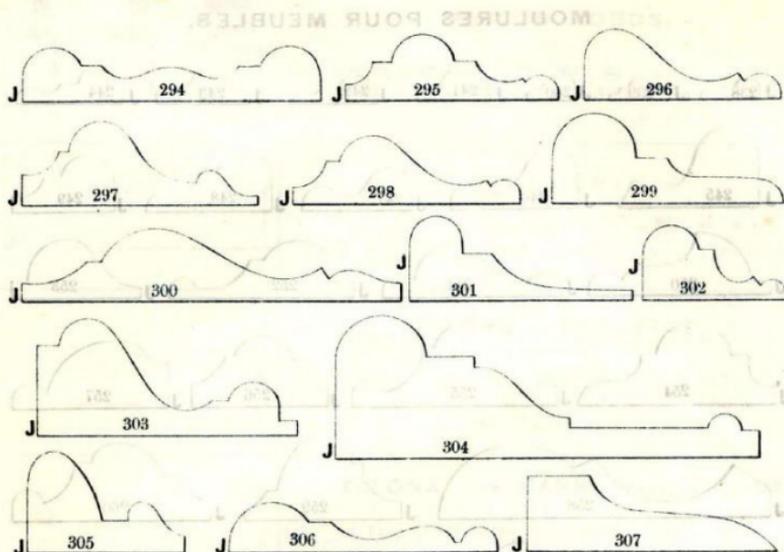
De	15	20	25 ^{m/m}
	4.50	4.75	5 »

	<p style="text-align: center;">DOUCINES.</p> <table border="1"> <tr> <td>De</td> <td>6, 8</td> <td>10, 12</td> <td>14</td> <td>16, 18</td> <td>20</td> <td>25</td> <td>30</td> <td>35</td> <td>40^m/m.</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2.60</td> <td>2.60</td> <td>2.60</td> <td>2.75</td> <td>3 »</td> <td>3.25</td> <td>4 »</td> <td>4.50</td> <td>5 »</td> </tr> </table>	De	6, 8	10, 12	14	16, 18	20	25	30	35	40 ^m /m.		2.60	2.60	2.60	2.75	3 »	3.25	4 »	4.50	5 »										
De	6, 8	10, 12	14	16, 18	20	25	30	35	40 ^m /m.																						
	2.60	2.60	2.60	2.75	3 »	3.25	4 »	4.50	5 »																						
	<p style="text-align: center;">DOUCINES A BAGUETTE.</p> <table border="1"> <tr> <td>De</td> <td>14</td> <td>16</td> <td>18</td> <td>20</td> <td>25</td> <td>30</td> <td>35</td> <td>40</td> <td>45^m/m.</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3.75</td> <td>3.75</td> <td>4 »</td> <td>4.50</td> <td>4.75</td> <td>5.25</td> <td>5.75</td> <td>6.25</td> <td>7 »</td> </tr> <tr> <td>A poignée, à deux fers.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>8.25</td> <td>8.75</td> <td>9.25</td> <td>9.75</td> <td>10.50</td> </tr> </table>	De	14	16	18	20	25	30	35	40	45 ^m /m.		3.75	3.75	4 »	4.50	4.75	5.25	5.75	6.25	7 »	A poignée, à deux fers.					8.25	8.75	9.25	9.75	10.50
De	14	16	18	20	25	30	35	40	45 ^m /m.																						
	3.75	3.75	4 »	4.50	4.75	5.25	5.75	6.25	7 »																						
A poignée, à deux fers.					8.25	8.75	9.25	9.75	10.50																						
	<p style="text-align: center;">FEULLERETS.</p> <table border="1"> <tr> <td>De</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>14</td> <td>16^m/m</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2.75</td> <td>2.75</td> <td>2.75</td> <td>2.75</td> <td>3 »</td> </tr> </table>	De	8	10	12	14	16 ^m /m		2.75	2.75	2.75	2.75	3 »																		
De	8	10	12	14	16 ^m /m																										
	2.75	2.75	2.75	2.75	3 »																										
	<p style="text-align: center;">MOUCHETTES SANS JOUE.</p> <table border="1"> <tr> <td>De</td> <td>6, 8, 10</td> <td>12, 14</td> <td>16, 18</td> <td>20</td> <td>25</td> <td>30</td> <td>35</td> <td>40</td> <td>45^m/m.</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2.50</td> <td>2.50</td> <td>2.75</td> <td>3 »</td> <td>3.25</td> <td>4 »</td> <td>4.50</td> <td>4.75</td> <td>5.25</td> </tr> <tr> <td>Avec contre-fer.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>5 »</td> <td>5.25</td> <td>5.50</td> <td>6 »</td> <td></td> </tr> </table>	De	6, 8, 10	12, 14	16, 18	20	25	30	35	40	45 ^m /m.		2.50	2.50	2.75	3 »	3.25	4 »	4.50	4.75	5.25	Avec contre-fer.					5 »	5.25	5.50	6 »	
De	6, 8, 10	12, 14	16, 18	20	25	30	35	40	45 ^m /m.																						
	2.50	2.50	2.75	3 »	3.25	4 »	4.50	4.75	5.25																						
Avec contre-fer.					5 »	5.25	5.50	6 »																							
	<p style="text-align: center;">MOUCHETTES A JOUE.</p> <table border="1"> <tr> <td>De</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>14</td> <td>16</td> <td>18</td> <td>20^m/m</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2.65</td> <td>2.65</td> <td>2.65</td> <td>2.65</td> <td>2.65</td> <td>2.75</td> <td>2.90</td> <td>3 »</td> </tr> <tr> <td>Mouchette à 2 carrés, 12 et 14 %.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2.95</td> </tr> </table>	De	6	8	10	12	14	16	18	20 ^m /m		2.65	2.65	2.65	2.65	2.65	2.75	2.90	3 »	Mouchette à 2 carrés, 12 et 14 %.								2.95			
De	6	8	10	12	14	16	18	20 ^m /m																							
	2.65	2.65	2.65	2.65	2.65	2.75	2.90	3 »																							
Mouchette à 2 carrés, 12 et 14 %.								2.95																							
	<p style="text-align: center;">MOUCHETTES A REPASSER.</p> <table border="1"> <tr> <td>De</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>14</td> <td>16</td> <td>18</td> <td>20</td> <td>23</td> <td>25</td> <td>27^m/m</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3.75</td> <td>3.75</td> <td>3.75</td> <td>3.90</td> <td>4 »</td> <td>4.25</td> <td>4.25</td> <td>5 »</td> <td>5 »</td> </tr> </table>	De	10	12	14	16	18	20	23	25	27 ^m /m		3.75	3.75	3.75	3.90	4 »	4.25	4.25	5 »	5 »										
De	10	12	14	16	18	20	23	25	27 ^m /m																						
	3.75	3.75	3.75	3.90	4 »	4.25	4.25	5 »	5 »																						
	<p style="text-align: center;">QUARTS DE RONDS.</p> <table border="1"> <tr> <td>De</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>14</td> <td>16</td> <td>18</td> <td>20^m/m</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3 »</td> <td>3 »</td> <td>3 »</td> <td>3 »</td> <td>3 »</td> <td>3.25</td> <td>3.25</td> <td>3.50</td> </tr> </table>	De	6	8	10	12	14	16	18	20 ^m /m		3 »	3 »	3 »	3 »	3 »	3.25	3.25	3.50												
De	6	8	10	12	14	16	18	20 ^m /m																							
	3 »	3 »	3 »	3 »	3 »	3.25	3.25	3.50																							

	<p style="text-align: center;">RABOTS RONDS.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>De</th> <th>6, 8, 10,</th> <th>12, 14</th> <th>16, 18</th> <th>20</th> <th>25</th> <th>30</th> <th>35</th> <th>40</th> <th>45^m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>2 50</td> <td>2 50</td> <td>2 75</td> <td>3 "</td> <td>3 25</td> <td>4 "</td> <td>4 50</td> <td>4 75</td> <td>5 25</td> </tr> <tr> <td>Avec contre-fer.</td> <td colspan="6"></td> <td>5 25</td> <td>5 50</td> <td>6 "</td> </tr> </tbody> </table>	De	6, 8, 10,	12, 14	16, 18	20	25	30	35	40	45 ^m		2 50	2 50	2 75	3 "	3 25	4 "	4 50	4 75	5 25	Avec contre-fer.							5 25	5 50	6 "
De	6, 8, 10,	12, 14	16, 18	20	25	30	35	40	45 ^m																						
	2 50	2 50	2 75	3 "	3 25	4 "	4 50	4 75	5 25																						
Avec contre-fer.							5 25	5 50	6 "																						
	<p style="text-align: center;">TALONS.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>De</th> <th>12, 14</th> <th>16, 18</th> <th>20</th> <th>25</th> <th>30</th> <th>35</th> <th>40</th> <th>45^m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>2 75</td> <td>3 "</td> <td>3 25</td> <td>3 75</td> <td>4 "</td> <td>4 25</td> <td>5 "</td> <td>5 50</td> </tr> </tbody> </table>	De	12, 14	16, 18	20	25	30	35	40	45 ^m		2 75	3 "	3 25	3 75	4 "	4 25	5 "	5 50												
De	12, 14	16, 18	20	25	30	35	40	45 ^m																							
	2 75	3 "	3 25	3 75	4 "	4 25	5 "	5 50																							
	<p style="text-align: center;">TALONS À BAGUETTE.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>De</th> <th>14</th> <th>18</th> <th>20</th> <th>25</th> <th>30</th> <th>35</th> <th>40</th> <th>45^m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>3 50</td> <td>3 75</td> <td>4 "</td> <td>4 50</td> <td>5 "</td> <td>5 50</td> <td>6 50</td> <td>7 50</td> </tr> <tr> <td>A poignée.</td> <td colspan="3">6 "</td> <td>6 50</td> <td>7 "</td> <td>8 "</td> <td>9 "</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	De	14	18	20	25	30	35	40	45 ^m		3 50	3 75	4 "	4 50	5 "	5 50	6 50	7 50	A poignée.	6 "			6 50	7 "	8 "	9 "				
De	14	18	20	25	30	35	40	45 ^m																							
	3 50	3 75	4 "	4 50	5 "	5 50	6 50	7 50																							
A poignée.	6 "			6 50	7 "	8 "	9 "																								
	<p style="text-align: center;">TALONS À UN CARRÉ PRÈS LA JOUE.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>De</th> <th>12, 14</th> <th>16, 18</th> <th>20</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>3 "</td> <td>3 25</td> <td>3 50</td> </tr> </tbody> </table>	De	12, 14	16, 18	20		3 "	3 25	3 50																						
De	12, 14	16, 18	20																												
	3 "	3 25	3 50																												
	<p style="text-align: center;">TALONS À UN CARRÉ PRÈS LA BRIDE.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>De</th> <th>12</th> <th>14</th> <th>16</th> <th>18</th> <th>20^m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Le carré affuté à la lime.</td> <td>3 25</td> <td>3 25</td> <td>3 50</td> <td>3 50</td> <td>3 75</td> </tr> <tr> <td>A deux fers.</td> <td colspan="2">4 75</td> <td>5 "</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	De	12	14	16	18	20 ^m	Le carré affuté à la lime.	3 25	3 25	3 50	3 50	3 75	A deux fers.	4 75		5 "														
De	12	14	16	18	20 ^m																										
Le carré affuté à la lime.	3 25	3 25	3 50	3 50	3 75																										
A deux fers.	4 75		5 "																												
	<p style="text-align: center;">TALONS À DEUX CARRÉS.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>De</th> <th>14</th> <th>16</th> <th>18</th> <th>20^m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Un carré affuté à la lime.</td> <td>3 25</td> <td>3 50</td> <td>3 75</td> <td>4 "</td> </tr> <tr> <td>A deux fers.</td> <td>5 25</td> <td>5 25</td> <td>5 50</td> <td>6 "</td> </tr> </tbody> </table>	De	14	16	18	20 ^m	Un carré affuté à la lime.	3 25	3 50	3 75	4 "	A deux fers.	5 25	5 25	5 50	6 "															
De	14	16	18	20 ^m																											
Un carré affuté à la lime.	3 25	3 50	3 75	4 "																											
A deux fers.	5 25	5 25	5 50	6 "																											
	<p style="text-align: center;">BECS DE CORBINS</p> <table border="1"> <tbody> <tr> <td>Pour refouiller les moules.</td> <td>3 75</td> </tr> </tbody> </table>	Pour refouiller les moules.	3 75																												
Pour refouiller les moules.	3 75																														
	<p style="text-align: center;">POTEAUX D'HUISSIERE.</p> <table border="1"> <tbody> <tr> <td>En charme.</td> <td>2 75</td> </tr> <tr> <td>En cornier.</td> <td>3 25</td> </tr> <tr> <td>En cornier à poignée.</td> <td>4 75</td> </tr> </tbody> </table>	En charme.	2 75	En cornier.	3 25	En cornier à poignée.	4 75																								
En charme.	2 75																														
En cornier.	3 25																														
En cornier à poignée.	4 75																														

MOULURES POUR MEUBLES.



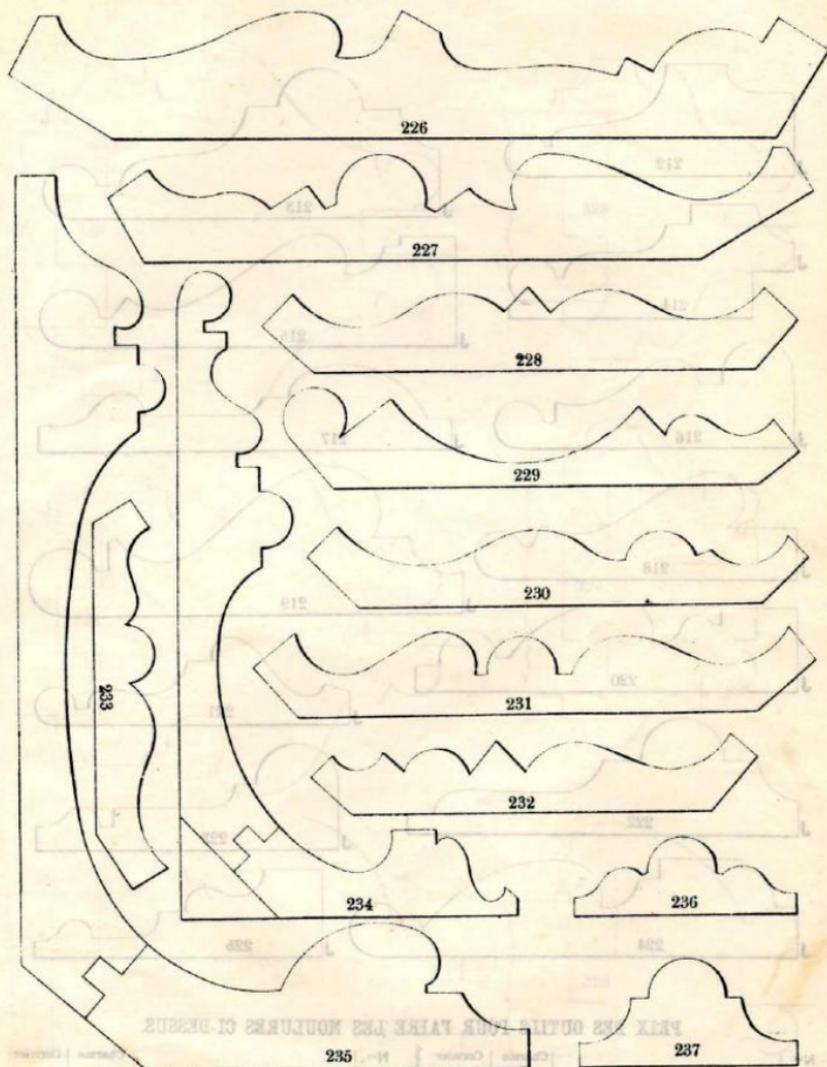


POUR LES MOULURES COURANTES D'ÉBÉNISTERIE, VOIR PAGE 24 DU TARIF.

PRIX DES OUTILS EN CORMIER POUR FAIRE LES MOULURES CI-DESSUS.

N ^{os}		N ^{os}		N ^{os}		N ^{os}	
238	à 1 fer.	5	261 ^{bis} à 1 fer.	6.50	286	à 1 fer.	7
239	à 1 fer.	5	263 à 1 fer.	6.50	287	à 1 fer.	6.50
240	à 1 fer.	5	264 à 1 fer.	6.50	288	à 1 fer.	6.25
241	à 1 fer.	5	265 à 1 fer.	5.25	289	à 1 fer.	8.75
242	à 1 fer.	5	266 à 1 fer.	5.25	290	à 1 fer.	8.75
243	à 1 fer.	5.50	267 à 1 fer.	7.50	291	à 1 fer et poignée.	12
244	à 1 fer.	5.50	268 à 1 fer et poignée.	10.50	292	à 1 fer.	8.50
245	à 1 fer.	6.75	269 à 3 fers et poignée.	17	293	à 1 fer.	6.25
246	à 1 fer.	6	270 à 1 fer.	5.50	294	à 3 fers et poignée.	15
247	à 1 fer.	5.50	271 à 2 fers.	7.75	295	à 3 fers.	11
248	à 1 fer.	6.25	272 à 1 fer.	5.50	296	à 1 fer.	8.50
249	à 1 fer.	6.25	273 à 1 fer.	7.75	297	à 1 fer.	10
250	à 2 fers.	8.75	274 à 2 fers.	9	298	à 1 fer.	10
251	à 1 fer.	7	275 à 2 fers.	9.50	299	à 2 fers.	11
252	à 2 fers.	8.75	276 à 1 fer.	7	300	à 3 fers et poignée.	15.50
253	à 1 fer.	6	277 à 1 fer.	5	301	à 2 fers.	10
254	à 3 fers.	11	278 à 1 fer.	5.50	302	à 1 fer.	7
255	à 2 fers.	10	279 à 1 fer.	5.50	303	à 2 fers et poignée.	13.50
256	à 3 fers.	11	280 à 1 fer.	6	304	à 3 fers.	19
257	à 1 fer.	7.25	281 à 1 fer.	6.50	305	à 1 fer.	8.25
258	à 3 fers et poignée.	15.50	282 à 1 fer.	6.50	306	à 1 fer.	10
259	à 1 fer.	7	283 à 1 fer.	6.50	307	à 1 fer.	8.75
260	à 1 fer.	8	284 à 1 fer.	7			
261	à 1 fer.	6.50	285 à 1 fer.	7			

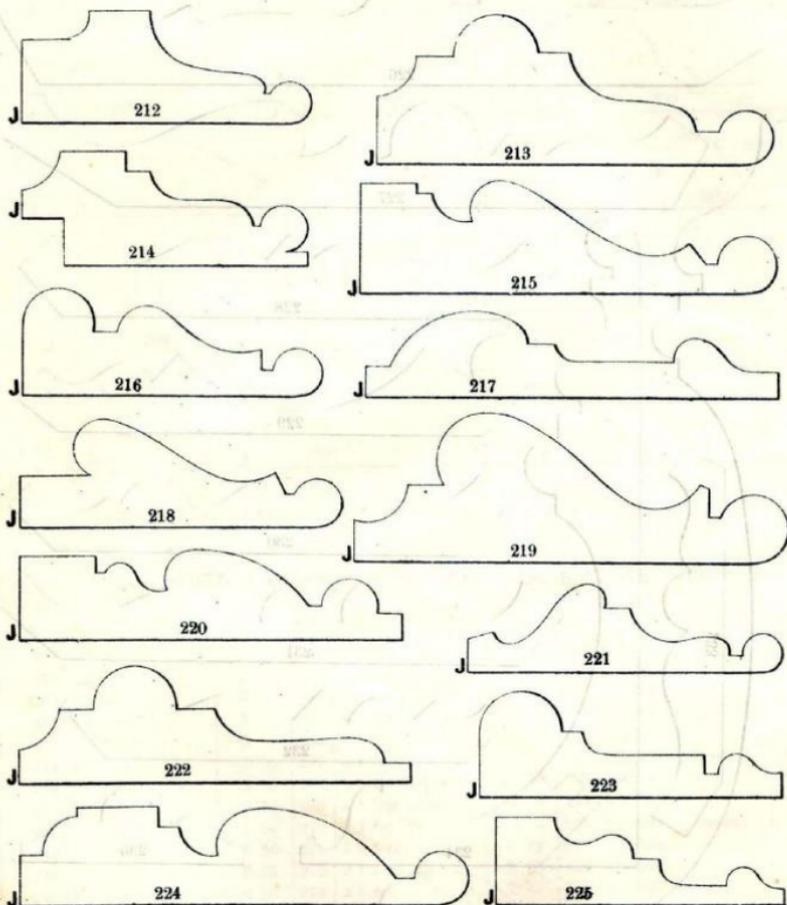
MOULURES POUR CORNICHES.



PRIX DES OUTILS EN CHARME POUR FAIRE LES MOULURES CI-DESSUS.

N ^{os}		N ^{os}		N ^{os}		N ^{os}				
226	à 1 fer en tôle d'acier et à poignée.	24	»	230	à 1 fer en tôle d'acier et à poignée.	15 50	234	en 2 outils.	33	
227	—	22	»	231	—	17	»	235	en 2 outils.	39
228	—	17	»	232	—	15 50	»	236	à 1 fer acéré et poignée.	9 50
229	—	17	»	233	—	14 50	»	237	à 3 fers acérés et poignée.	12

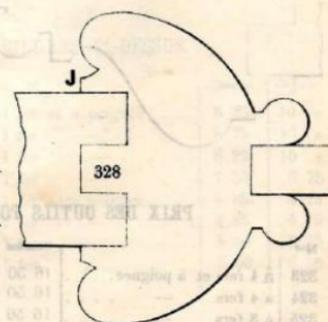
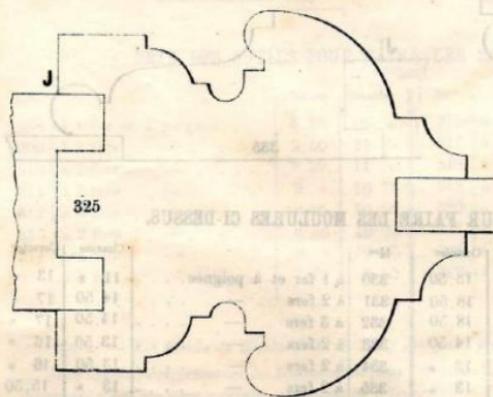
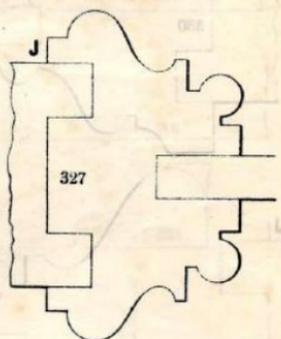
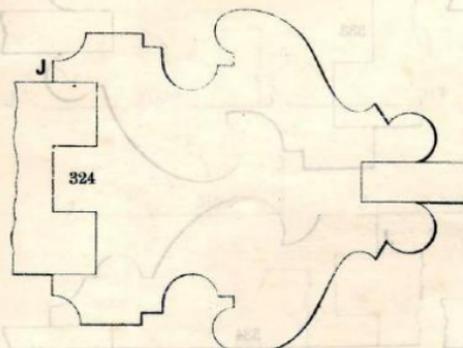
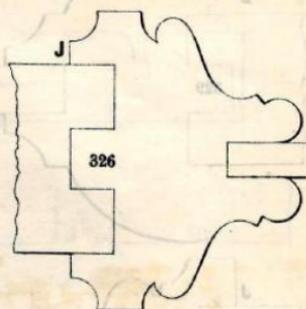
MOULURES POUR CHAMBRANLES.

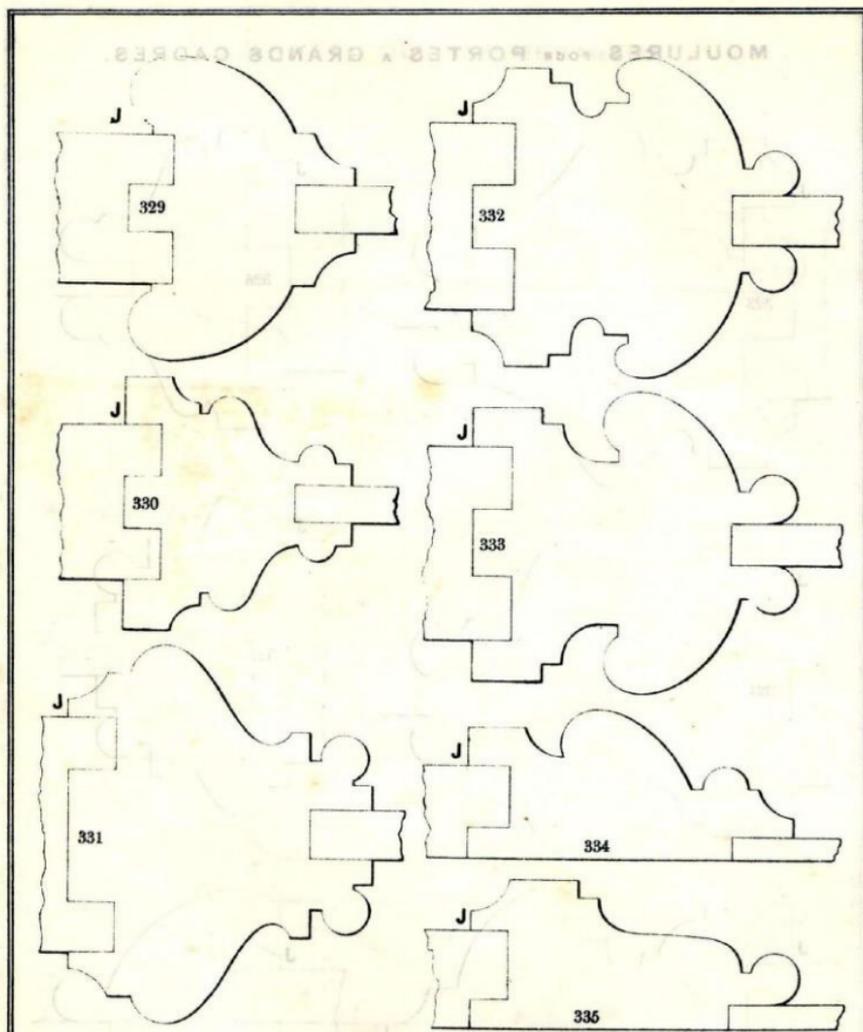


PRIX DES OUTILS POUR FAIRE LES MOULURES CI-DESSUS.

N ^{os}		Charme	Cornier	N ^{os}		Charme	Cornier
212	à 2 fers et à poignée.	12 »	12. 75	219	à 3 fers et à poignée.	16 »	19 »
213	à 3 fers —	14. 50	17 »	220	à 1 fer —	12 »	14. 50
214	à 2 fers —	11. 50	13 »	221	à 3 fers —	12. 50	15 »
215	à 2 fers —	14. 50	16. 50	222	à 3 fers —	14. 50	16. 50
216	à 2 fers —	11. 50	14 »	223	à 2 fers —	12 »	14. 50
217	à 2 fers —	13. 50	16 »	224	à 2 fers —	14. 50	17 »
218	à 3 fers —	13 »	15. 50	225	à 2 fers —	12 »	14. 50

MOULURES POUR PORTES A GRANDS CADRES.

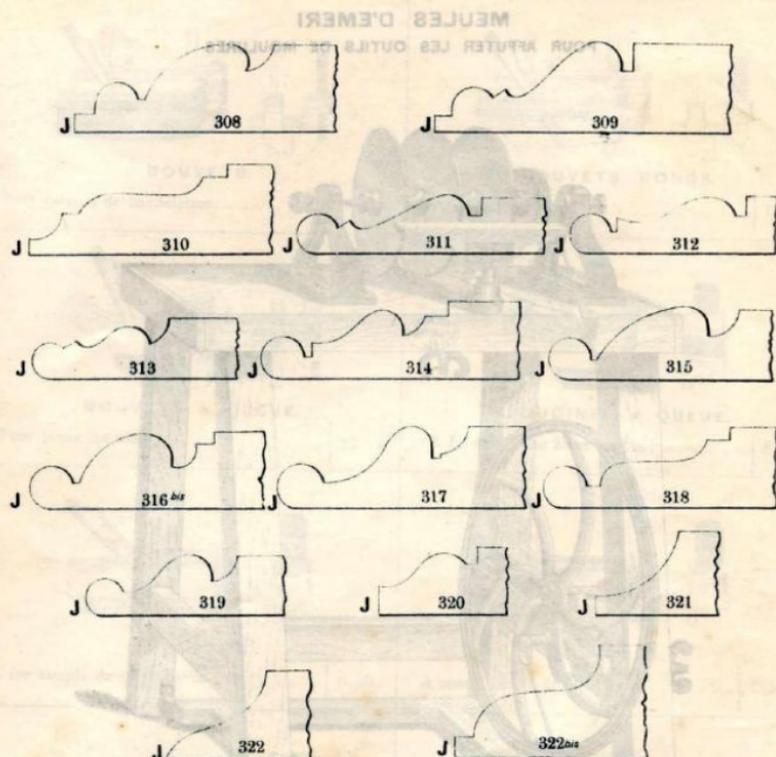




PRIX DES OUTILS POUR FAIRE LES MOULURES CI-DESSUS.

N ^o		Charme	Cornier	N ^o		Charme	Cornier
323	à 4 fers et à poignée . . .	16 50	18 50	330	à 1 fer et à poignée . . .	11 "	13 "
324	à 4 fers —	16 50	18 50	331	à 2 fers —	14 50	17 "
325	à 3 fers —	16 50	18 50	332	à 3 fers —	14 50	17 "
326	à 3 fers —	12 "	14 50	333	à 2 fers —	13 50	16 "
327	à 2 fers —	11 "	13 "	334	à 2 fers —	13 50	16 "
328	à 1 fer —	11 "	13 "	335	à 2 fers —	13 "	15 50
329	à 2 fers —	12 "	14 50				

MOULURES POUR PORTES A PETITS CADRES ET POUR STYLOBATES.



PRIX DES OUTILS POUR FAIRE LES MOULURES CI-DESSUS.

N ^{os}		Charme	Cormier	N ^{os}		Charme	Cormier
308	à 1 fer et à poignée	8 35	10 »	316 ^{bis}	à 1 fer et à poignée	8 25	10 »
309	à 2 fers —	9 50	11 »	317	à 1 fer —	8 25	10 »
310	à 2 fers —	9 50	11 »	318	à 1 fer —	8 25	10 »
311	à 2 fers —	9 »	10 75	319	à 1 fer —	7 50	8 75
312	à 2 fers —	8 75	10 50	320	à 1 fer sans poignée	4 25	4 75
313	à 2 fers —	8 50	10 25	321	à 1 fer —	4 25	4 75
314	à 2 fers —	9 »	10 75	322	à 1 fer —	4 50	5 25
315	à 1 fer —	7 75	9 50	322 ^{bis}	à 1 fer —	5 50	6 25

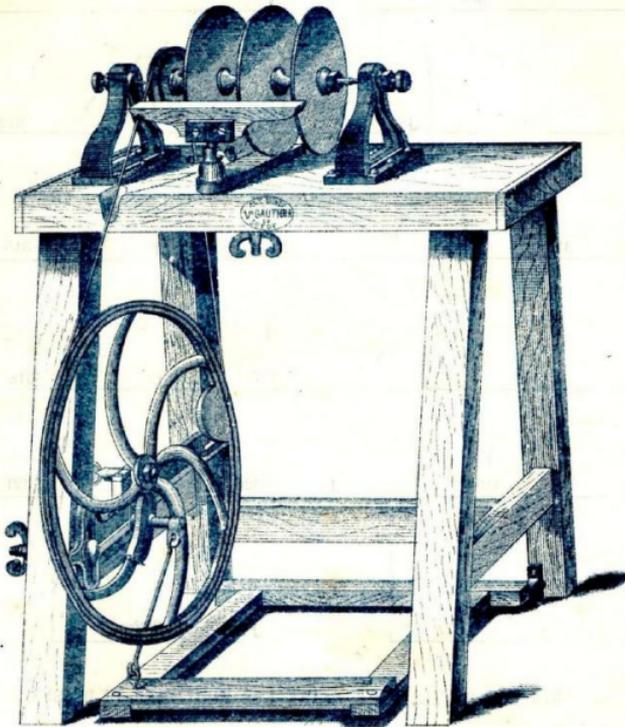
NOTA. — Les Outils de Moulures de ce Tarif sont faits pour être poussés du côté de la lettre J.

Les Outils pour retourner les baguettes ou pour refouiller les moulures ne seront fournis que s'ils sont demandés d'une manière spéciale; ils valent de 2 francs et au-dessus.

La Maison se charge de faire toute espèce d'outils de moulure, sur profils.

MOULINETS POUR PORTES, PETITS CADRES ET PETITS STYLOBATES

MEULES D'EMERI
POUR AFFUTER LES OUTILS DE MOULURES



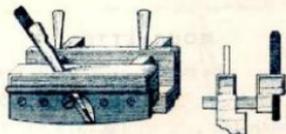
Porte-meules d'émeri avec 3 meules, avec volant et banc	110 »
avec 3 meules, avec volant sans le banc	80 »
avec 3 meules, sans volant et sans banc	50 »

MEULES D'ÉMERI DE RECHANGE 25 c/m de diamètre

Epaisseurs	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20 %
Prix	2 »	2 »	2.20	2.75	3 »	3.50	4 »	4.25	4.75	5 »

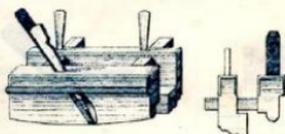
OUTILS POUR RAMPES

EN CORMIER.



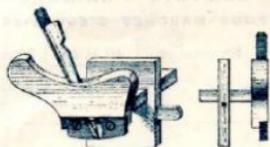
BOUVETS.

Pour rainure de bandelettes. | 11 »



BOUVETS RONDS.

Pour creuser la rainure. | 11 »



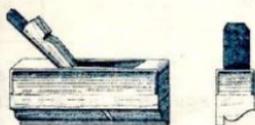
BOUVETS A QUEUE.

Pour poser les filets. | 12 »



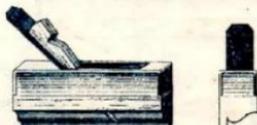
DOUCINES A QUEUE.

A fer simple de 25 et 30^m/m. | 8.25



DOUCINES.

A fer simple de 25 et 30^m/m. | 6.50



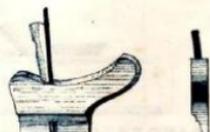
DOUCINES.

A contre-fer de 25 et 30^m/m. | 7.50



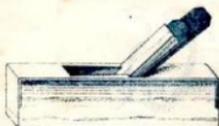
GUILLAUMES RONDS.

A queue. | 3.50



GUILLAUMES DE CÔTÉ.

A queue. | 5 »



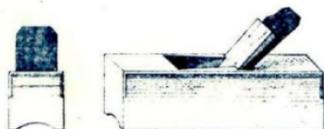
RABOTS

POUR LE BOIS DEBOUT.

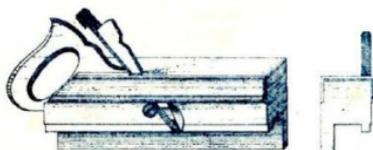
A fer simple de 40^m/m. | 3.75

Les quatre Outils pour la RAMPE A BAGUETTES. | 35 »

DEUXIÈME PARTIE.
OUTILS POUR CHARPENTIERS

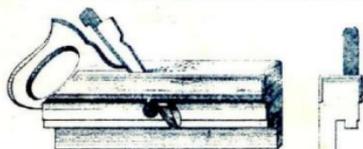
**MOUCHETTES.**

	35	40	45 ^{m/m} .
En cornier.	35	40	45 ^{m/m} .
A fer simple.	4.50	4.75	5.25
Avec contre-fer.	5.25	5.50	6 »



**BOUVETS A RAINURE
 POUR MARCHES D'ESCALIER**

	40 et 45	50 et 55 ^{m/m} .
En cornier.	40 et 45	50 et 55 ^{m/m} .
A poignée.	6 »	6.50

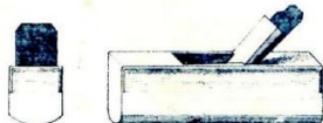


**BOUVETS A RAINURE
 POUR CONTRE-MARCHES**

	40 et 45	50 et 55 ^{m/m} .
En cornier.	40 et 45	50 et 55 ^{m/m} .
A poignée.	6 »	6.50

**OUTILS POUR NEZ DE MARCHES.**

	40 et 45	50 et 55 ^{m/m} .
En cornier.	40 et 45	50 et 55 ^{m/m} .
A poignée.	11 »	11.50

**RABOTS RONDS.**

	35	40	45 ^{m/m} .
En cornier.	35	40	45 ^{m/m} .
A fer simple.	4.50	4.75	5.25
Avec contre-fer.	5.25	5.50	6 »

**RABOTS CINTRÉS
 EN CORNIER.**

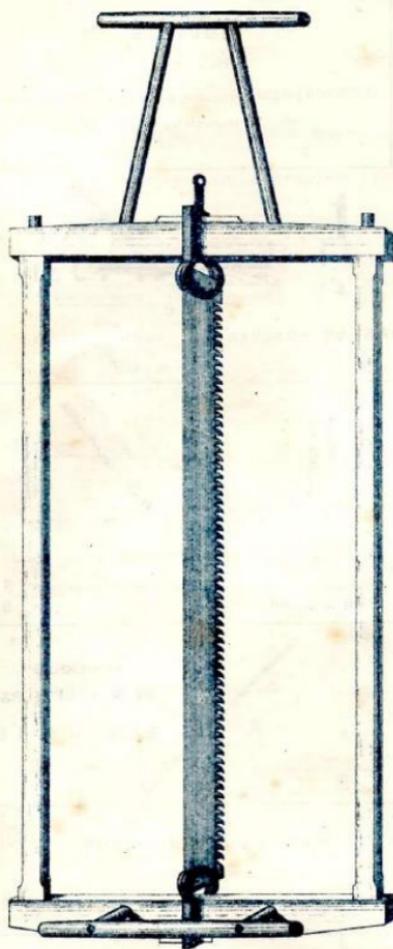
Voir page 20

**RABOTS A DÉBILLARDER.
 EN CORNIER.**

Voir page 20.

**SCIES ÉGOINES LARGES**

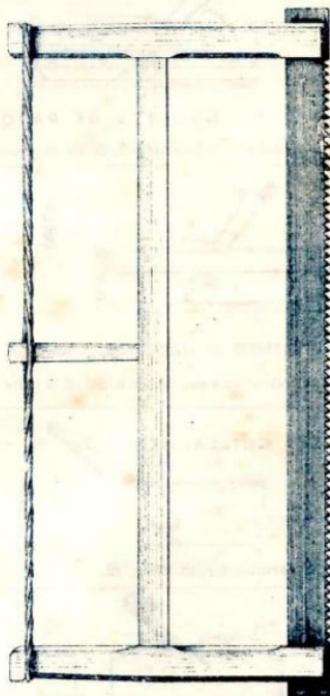
De	40	45	50	55	60	65	70 ^{m/m}
Trempées.	2.05	2.60	2.95	3.40	3.90	4.30	4.75
Acier Sorby	4 »	4.50	5 »	5.50	6 »		



SCIES DE LONG.

de 1 m. 50

28 »



SCIES DE TRAVERS.

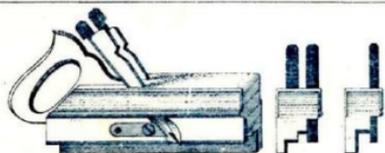
de	1 m. 30	1 m. 40	1 m. 60
	12 »	14 »	17 50

SCIES A MAIN OU A DÉBITER, monture en charme. de

Voir, page 21

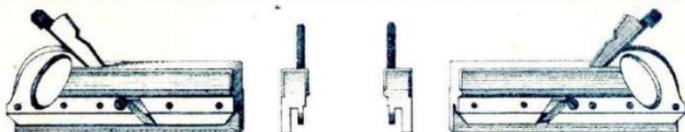
80	85 %m.
3.50	3.75

TOISIÈME PARTIE
OUTILS POUR LE PARQUET



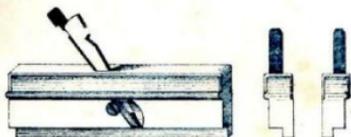
BOUVETS.

En cormier.	25-27	34	40 ^{m/m} .
A 3 fers, à poignée, languette en bois.	10 75	11.50	12 »
— — languette en fer.	12 »		



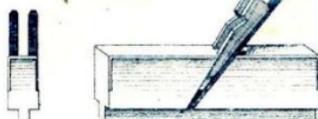
BOUVETS DE PARQUETEURS OU POSEURS DE PARQUET.

Languettes en bois debout, droite et gauche, en cormier. la paire | 8.50



FEUILLERETS DE PARQUETEURS, en deux morceaux.

Un à droite et un à gauche, en cormier, la paire | 4 »



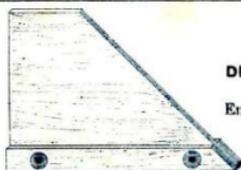
FEUILLERETS DE PARQUETEURS, en un morceau.

1 fer à droite et 1 fer à gauche en cormier, la pièce | 3.50
 Petit feuillet | 3.50



GUILLAUMES

En cormier fer, 18 20 et 22 | 2.50



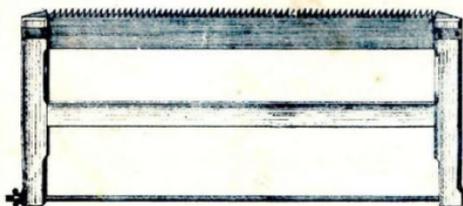
ÉQUERRES DE PARQUETEURS

En charme | 1.60



RABOTS DE RABOTEURS.

EN CORMIER. A semelle d'acier. | 13.50



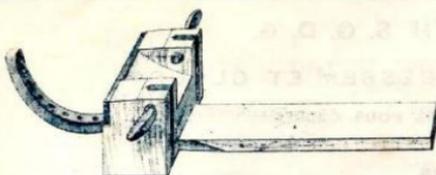
SCIES MONTÉES DE 0^m 85^c

	Charme	Cormier
A corde	3.75	4.50
A tringle	4.50	
A tringle, garni ^e cuivre.		7 »



MARTEAU DE PARQUETEUR

Nouveau modèle | 2 »



MACHINE

Pour affûter les racloirs de parqueteur. | 7 »

AFFILOIR

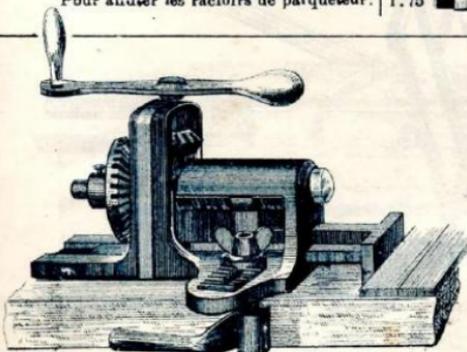


Pour affûter les racloirs de parqueteur. | 1.75

RACLOIRS DE PARQUETEURS



Emmanchés. . . . | » 90
Lame de racloir . . | » 50



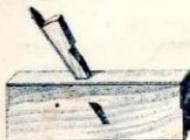
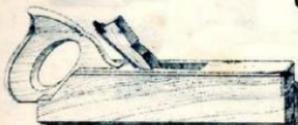
SERRE PLANCHER

Pour solives

de 5 à 9⁷/_m | 5 à 16⁷/_m de largeur

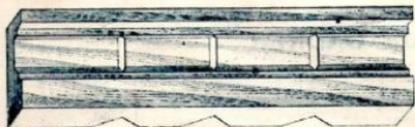
Prix 30. » | 35. »

OUTILS NOUVEAUX



**GARNITURE DE 3 OUTILS
en cornier.**

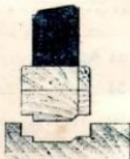
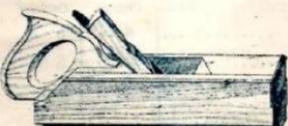
Pour faire les coulisses de table | 26.50



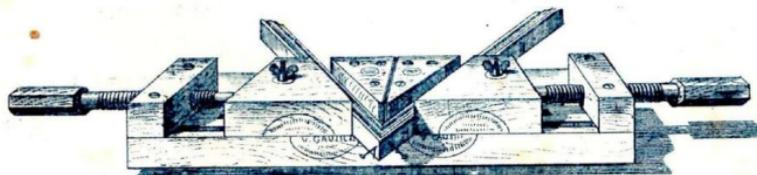
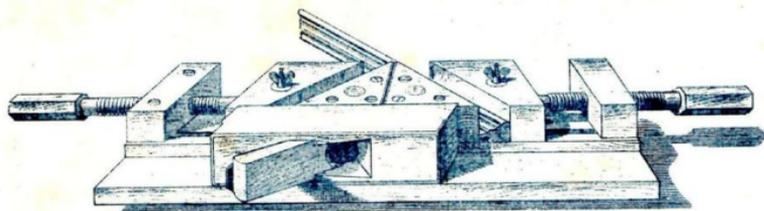
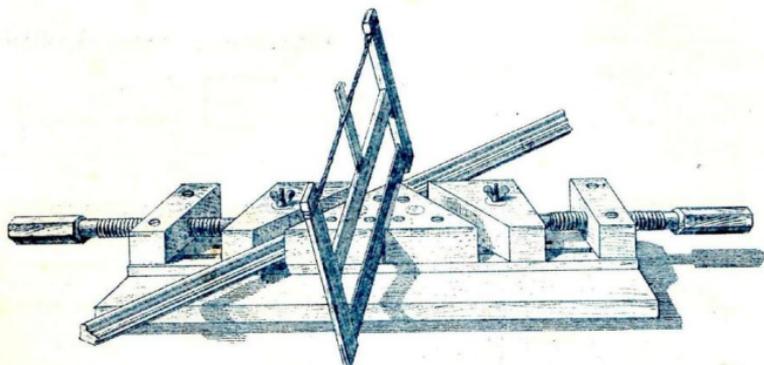
**GARNITURE DE 3 OUTILS
en cornier.**

Pour faire les chanfreins arrêtés | 27 »

Rabot à joue mobile, seul..... | 7 »



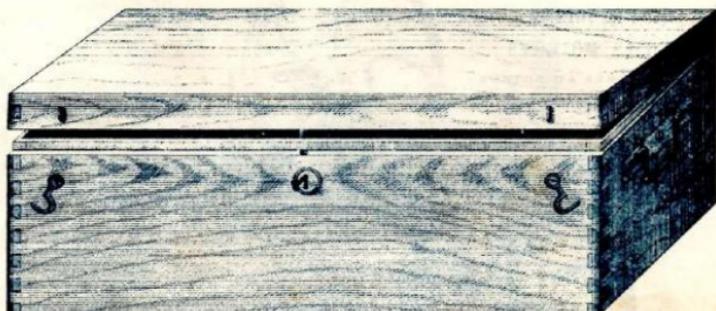
BOITE BTÉE S. G. D. G.
POUR COUPER, DRESSER ET CLOUER
LES BAGUETTES POUR CADRES



BOITES POUR CADRES

Ayant 04 ^m de moulures, garnies cuivre.....	30	»
» 08 » » »	40	»
» 12 » » »	50	»
RABOTS pour Boîtes 04 ^m , fer simple de 44 ^m	4.25	5
» » 08 » » » de 54	4.75	5 50
» » 12 » » » de 60	5.25	6

HUITIÈME PARTIE.
BOITE D'OUTILS.



N ^o		PRIX
1	En bois blanc, de 33 ^c / _m contenant 14 pièces	13 »
2	En hêtre, de 35 ^c / _m , couvercle à coulisse.....	15 — 19 »
3	En hêtre, de 40 ^c / _m , couvercle à coulisse.....	20 — 25 »
4	En chêne, de 35 ^c / _m , à double fond, couvercle à charnières, poignées en cuivre.....	25 — 35 »
5	En chêne, de 35 ^c / _m , à double fond, couvercle à charnières, poignées en cuivre.....	30 — 45 »
6	En chêne, de 40 ^c / _m , à double fond, couvercle à charnières, poignées en cuivre et serrure	36 — 55 »
7	En chêne, de 45 ^c / _m , à double fond, couvercle à charnières, poignées en fer et serrure	42 — 65 »
8	En chêne, de 50 ^c / _m , à double fond, couvercle à charnières, poignées en fer et serrure	50 — 75 »
9	En chêne, de 55 ^c / _m , à double fond, couvercle à charnières, poignées en fer et serrure	55 — 110 »
10	En chêne, de 60 ^c / _m , à double fond, couvercle à charnières, poignées en fer et serrure	65 — 130 »
11	En chêne poli, de 70 ^c / _m , confection très soignée, tous les objets fixés en place.....	350 »
12	En chêne poli, de 75 ^c / _m , confection très soignée, tous les objets fixés en place.....	500 »
13	Boîtes d'outils de sculpteurs,	20 » à 60 »

SCIE A RUBAN

AVEC SCIE CIRCULAIRE POUR FEUILLURES
pouvant aussi être munie d'une DÉCOUPEUSE A BALANCIERS

A PÉDALE, MANIVELLES ET AU MOTEUR

POULIES PORTE-LAMES

de 60 en bas
de 50 en haut

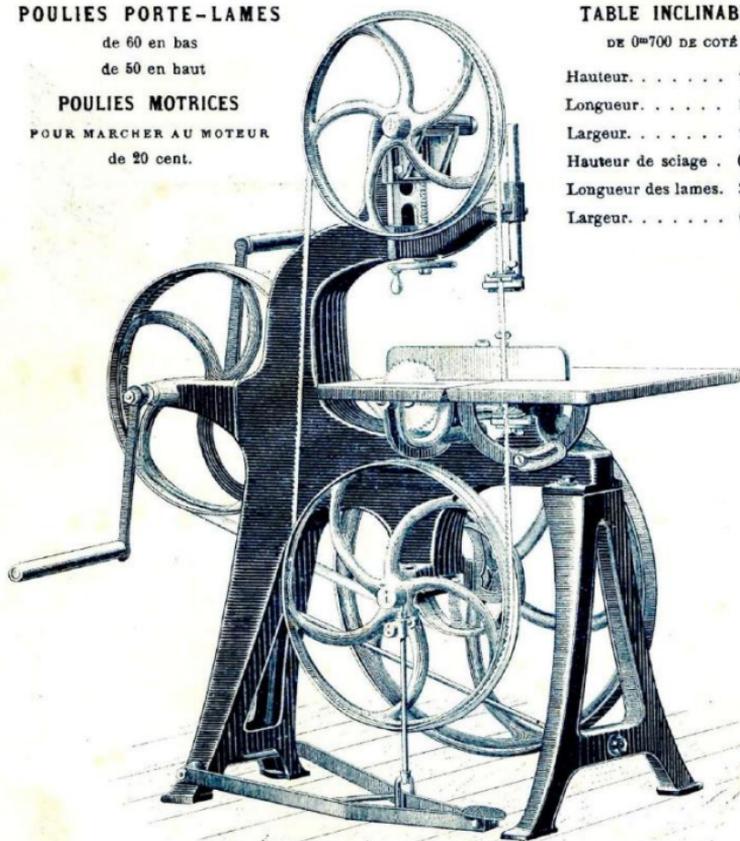
POULIES MOTRICES

POUR MARCHER AU MOTEUR
de 20 cent.

TABLE INCLINABLE

DE 0°700 DE COTÉ

Hauteur. 1°82
Longueur. 1°65
Largeur. 1°10
Hauteur de sciage . 0°28
Longueur des lames. 3°90
Largeur. 0°030



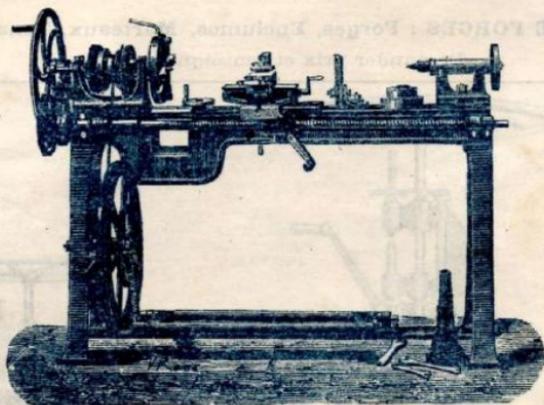
SCIE A RUBAN

Avec une lame de 10 ⅞ à pédale et manivelles.....	515 »
— — de 10 ⅞ au moteur.....	430 »
En plus pour monture de scie circulaire et scie circulaire de 18 cm.....	85 »
— — découpeuse à balancier ayant 725 ⅞ de profondeur.....	120 »

Lames de scies circulaires et à ruban de toutes dimensions

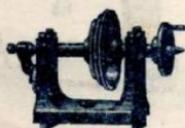
Demander tarif spécial

5, Rue Rochecouart



TOURS PARALLÈLES POUR MÉCANICIENS ET AMATEURS

PRIX SUR DEMANDE



POUPÉE DE TOUR, CONTRE-POINTE

SUPPORT PAPILLON AVEC BOULONS

Hauteur des pointes.	9	10	12	14	16	18	20 c/m
A bidet	42 »	64 »	89 »	110 »	125 »	140 »	165 »

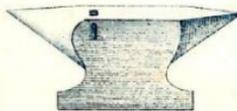
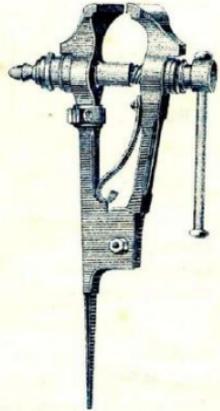
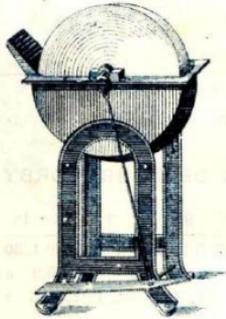
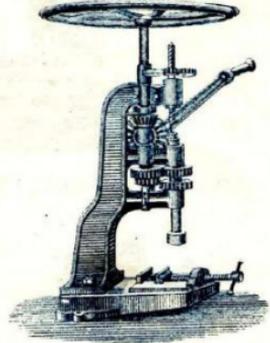
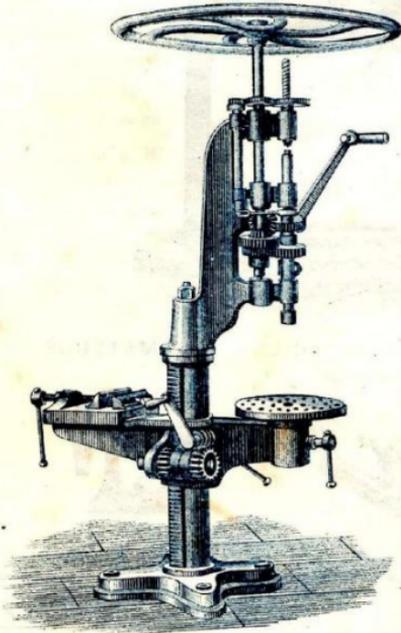
Montés sur banc en bois avec volant à l'Anglaise

Hauteur des pointes.	9	10	12	14	16	18	20 c/m
Longueur du banc.	1 ^m	1 ^m	1 ^m 10	1 ^m 20	1 ^m 30	1 ^m 50	2 ^m
A bidet	112 »	138 »	168 »	190 »	215 »	230 »	305

OUTILS DE TOUR "SORBY"

Gonges de tour.	2	5	7	9	11	14	16	18	20	23	25	27	35	40%
Ordinaires Sorby	0.75	0.80	0.85	0.90	1	1.10	1.20	1.30	1.40	1.60	2	2.25	2.75	3.50
Courtes renforcées	1.20	1.30	1.40	1.50	1.60	1.70	1.80	2	2.25	2.50	2.75	3	3.75	4.50
Longues spéciales renforcées	1.75	2	2.25	2.40	2.70	3	3.40	3.60	4	4.50	7	8		
Ciseaux de tour.	7	9	11	14	20	27	34	40	47	54%				
Ordinaires	0.75	0.85	0.90	1	1.20	1.65	2	2.50	3	4				
Longs et forts	1.75	1.80	1.90	2	2.25	3	3.75	4	5	6				
Bédanes de tour longs, renforcés.		5	7	9	11	14%								
Prix.		1.45	1.50	1.65	1.75	2.								
Grain d'orge de tour longs, renforcés		12	15	20	25%									
Prix.		1.80	2	2.25	2.75									

OUTILS POUR MÉCANICIENS, AJUSTEURS, FORGERONS
OUTILS DE FORGES : Forges, Enclumes, Marteaux, Tenailles, etc.
Demander prix et renseignements



MARQUES DÉPOSÉES

"PRESSE FRANÇAISE"

"CHASSIS MIRUS"

"LA RAPIDE PRESSE"



POUR ÉVITER LES CONTREFAÇONS

exiger les Marques de Fabrique.